

# 新欧制造厂缩口机 钢管缩口机价格 吕梁钢管缩口机

产品名称	新欧制造厂缩口机 钢管缩口机价格 吕梁钢管缩口机
公司名称	邢台市新欧机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇滏东村
联系电话	13473071073

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台市新欧机械制造厂

钢管缩管机是通过模具压力将钢管头挤压缩小，可以直接套接在另一根钢管内，钢管缩口机价格，该机的应用可以节省劳动力，并且提高钢管缩管效率，具有加工精度高、操作方便等优点。今天主要带大家了解到缩管机的使用和调整方法，便于大家能熟练操作。

接通缩管机电源启动后，钢管缩口机图片，检查转向是否正确，调整行程开关距离，确定扣压工件端头长度。

调整压力时应根据钢管的直径和厚度，按照需求由低到高选择，管件直径越细用到的压力越小，在能完成缩管的前提下将压力调的越小越好。

更换缩管用的模具时，应将模具前段的螺丝松开，将端盖取下。

该机体积小，可随使用需求随意挪动，缩管精度高，缩管行程可调，过缩管处理后不用焊接，反复装拆性好，广泛用于钢管扣压缩管。

## 钢管缩头展示

1.采用双液压回路工作原理，即活塞的进退和模具的开合均由液压动力源驱动。它不仅运动平稳，返回迅速，而且由于弹簧返回，模具无法打开，不会出现模具的现象。此外，气缸锁定系统设计为前后贯通，吕梁钢管缩口机，易于扣住各种异形弯头。

2.液压系统由电机、油泵、电磁阀、调压阀和液压阀组成，形成前后运动的双液压油路，钢管缩口机视频，在双液压油路中增设快速放油阀油路，达到更快回油的目的，速度可调，降低噪音和系统压力。

管路扣压机关键用以管路接头或防水套管.三通接头一般是能够 变小.可是针对初学者而言，买回去的机器不清楚如何正确操作，那麽钢管缩管机怎样操作呢?在应用前开启油盖，查验剩余油是不是充裕，可加上46号液压油..电源插头接入后起动物器，观查转为是不是恰当，电动机转为应与标识方位一致.若转动方位有误，电源变压器线布线部位后启动查验.调整磨具的开启速度，速度由分动阀操纵，顺时针方向调节时开启速度加速，反方向调节时开启速度缓减，一般在机器原厂时早已调整，必需时能够 自主调节，但要安全提示.调整机器无缝钢管缩颈全过程后一切正常工作中，且操作留意不必伤手时，应该是安全性的操作，以提升经营.

新欧制造厂缩口机(图)-钢管缩口机价格-

吕梁钢管缩口机由邢台市新欧机械制造厂提供。邢台市新欧机械制造厂（[www.13473071073.com](http://www.13473071073.com)）是河北邢台,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在邢台新欧领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创邢台新欧更加美好的未来。