

内衬陶瓷弯头 亨通管业有限公司

产品名称	内衬陶瓷弯头 亨通管业有限公司
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

内衬陶瓷弯头可以是成品钢材，主要用于构件、扶梯、桥梁、栅栏等设备。另外，堆焊耐磨复合管也可以用作焊执着钢和的坯料和叠轧薄板的管坯。冷拔内衬陶瓷弯头之所以半制品钢材，是因为它有冷拔抛光不锈钢内衬陶瓷弯头和热轧酸白、喷砂不锈钢内衬陶瓷弯头之分。

耐磨性能较好的内衬陶瓷弯头，它能带给用户的帮助较多，进而能在服务能力上较强，所以合理来做出选择很有必要。从专业的角度来选购产品，不但价格合理，而且性价比高，完全能在品质方面达到预期的要求。

只有在服务能力上较强，才能真正为消费者所认可，然而堆焊耐磨复合钢管的制造材质优劣，内衬陶瓷弯头，也会影响到它的价格，所以我们还是得合理选择。只有能在可靠性上较佳，才能让用户满意，所以科学来做出选择很重要，至少它能在品质方面能达到预期的要求。

冷拔内衬陶瓷弯头可按结构的不同需要组成各种不同的受力构件，也可作构件之间的连接件。广泛地用于各种建筑结构和工程结构。

1、内衬陶瓷弯头原有的特性不受影响

内衬陶瓷弯头连接，仅在被连接管道外表面用滚槽机挤压出一个沟槽，而不破坏管道内壁结构，这是内衬陶瓷弯头连接特有的技术优点。如果采用传统的焊接操作，许多内壁做过防腐层的管道都将遭到破坏。因此规范规定镀锌管道，衬塑钢管、钢塑复合管等不得使用焊接和法兰连接，否则需要二次处理。

2、有利于施工安全

采用内衬陶瓷弯头连接技术，现场仅需要切割机、滚槽机和紧固螺栓用的搬手，施工组织方便。而采用焊接和法兰连接，则需要配备复杂的电源电缆、切割机具、焊接机及氧气和气瓶等，这就给施工组织带来了复杂性，且也存在着漏电和火灾的危险隐患。同时焊接和气割所产生的焊渣，不可避免的落入管道内部，使用中容易产生管路阀件甚至设备堵塞，也污染管内水质。另外，焊接和法兰连接不可避免需要长时间的高强度的高空作业，也容易发生生产安全事故。

1. 硬度大

经中科院上海硅酸盐研究所测量，内衬陶瓷弯头洛氏硬度为HRA80-90，硬度仅次于金刚石，远远超过耐磨钢和不锈钢的耐磨性能。

2. 耐磨性能

经中南工大粉末冶金研究所测量，内衬陶瓷弯头耐磨性相等于锰钢的266倍，高铬铸铁的171.5倍。

根据我们十几年来的客户跟踪调查，在同等工况下，内衬陶瓷弯头可至少增加设备使用寿命十倍以上。

3. 轻巧

内衬陶瓷弯头密度为3.5g/cm³，仅为钢铁的一半，可大大减低设备负荷。

4. 适用范围广

涵括火电、钢铁、冶金、机械、煤炭、矿山、化工、水泥、港口码头等企业的输煤、输料系统、制粉系统、排灰、除尘系统等一切磨损大的机械设备上，亦可根据有所不同的市场需求自由选择有所不同类型的产品。

内衬陶瓷弯头-亨通管业有限公司由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司（www.lcsh.tgy.cn）为客户提供“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”等业务，公司拥有“亨通”等品牌，专注于复合管等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。同时本公司（www.htglpq.cn）还是从事山西高炉喷煤枪，陕西喷煤枪，高炉喷枪的厂家，欢迎来电咨询。