

涡流偏心有色金属分选机 有色金属分选机 马鞍山起劲

产品名称	涡流偏心有色金属分选机 有色金属分选机 马鞍山起劲
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

涡电流分选机应该如何检修安装？

起劲涡电流分选机厂家为大家分享涡电流分选机应该如何检修安装？

1. 拆卸涡电流分选机时，应按顺序进行，对拆卸件的相对位置做出标记和记录，有色金属分选机，并妥善保管。
2. 在拆装涡电流分选机轴承等淬火件时，应使用铜棒或木棒垫着锤击，不得用大锤直接敲打。
3. 检修涡电流分选机相互联系的机件时，大型有色金属分选机，先将相连的机件卡住，使其不能滑动后方可检修。
4. 安装涡电流分选机链条或齿轮传动机械时，严禁任意转动机械。
5. 吊装涡电流分选机时检查倒链锁扣是否正常，检查架子车是否正常，以防设备滑落伤人。
6. 两米以上高空作业，开具登高作业票，涡流偏心有色金属分选机，全过程使用带。
7. 涡电流分选机检修完毕后，应清点工具，防止工具留在机器内。
8. 涡电流分选机检修中不准用手摸滑动表面、转动部位或用手摸螺纹孔。
9. 试车前要检查电源接得是否正确，认真检查机器各部位确认无误后方可开车。

涡电流分选机检修时的注意事项

起劲涡电流分选机厂家为大家分享涡电流分选机检修时有哪些注意事项？

1. 涡电流分选机检修工作时按规定穿戴好劳动保护用品。
2. 检修设备时严格执行“断电挂牌”制度。
3. 如果在涡电流分选机设备下面工作，则应在检修的设备挂“正在修理，切勿转动机器”的牌子。修理带车轮的机械，应用三角铁塞住车轮，防止滚动。
4. 涡电流分选机高空作业时，应扎系带，做好防护措施。修理时注意，不准上下投递工具和零件。以免失手造成事故或损坏工具。
5. 涡电流分选机修理中如需要多人操作时，有专人指挥，相互密切配合。
6. 检修涡电流分选机前进行放空处理。
7. 在防爆区域进行涡电流分选机检修时，注意防火防爆，使用防爆工具。
8. 拆卸涡电流分选机时，拆卸力量应均匀，避免用力过大而造成碰伤等现象。
9. 交叉作业时勤于观察，涡流有色金属分选机，以防物体坠落伤人。

涡电流分选机是利用导体在高频交变磁场里可以产生感应电流的原理进行设计，以下是涡电流分选机设计原理及特性；

- 1、该机工作时会在分选磁辊表面产生高频交变的强磁场；
- 2、当金属块进入强磁分选区时，会在金属块内部感应出涡电流；
- 3、此涡电流分选机产生的磁场与原磁场方向相反，有相互排斥的作用力；
- 4、这个排斥力的作用可以把导电性强的金属块向前抛出，实现分离的目的进入本机的物料要求均匀平铺在分选皮带上，好有振动布料器给料。
- 5、本机对25mm以上的金属分选效果会更明显。

涡流偏心有色金属分选机-有色金属分选机-马鞍山起劲由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。马鞍山起劲磁塑科技有限公司（www.chnmag.cn）是一家从事“磁选机,涡电流分选机,有色金属分选机,永磁除铁器,电磁除铁器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“CHNMAG,起劲”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使起劲磁塑在冶金专用工具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！