

# 纵剪生产线 纵剪机 剪切带钢

产品名称	纵剪生产线 纵剪机 剪切带钢
公司名称	石家庄市文仕达机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品别名:纵剪机 用途:剪切带钢 适用行业:钢管生产
公司地址	石家庄市鹿泉区上庄镇大车行村村东
联系电话	18032002115 13603393011

## 产品详情

产品别名	纵剪机	用途	剪切带钢
适用行业	钢管生产		

800 × 8mm纵剪生产线技术要求（右进料）

1、加工范围：带钢厚度3-8 mm，剪切速度40-50米/分

2、设备组成：

双锥头开卷机：双锥头开卷，主动型，即双锥可以横向移动，单锥电动开卷，通过铲头装置吧带钢引入二辊递送。

直头机：含铲头装置

二辊递送

导向装置：四辊对中导向

圆盘剪：由两棵 160 mm，材质40cr刀轴组成，配z4、37kw直流电机，圆盘剪与卷取机同步工作。（随机配 340，厚30 mm 219刀片一套，隔套一套）

费料卷取机：双出头，由力矩电机组成，可以调速和刀轴同步工作。

活动分离盘：活动分离盘靠液压缸带动起落，卷取时活动分离盘压在带钢卷上，把剪切的多条带钢相互隔开，随着卷径的增大而被托起，卸料前将活动分离盘升高抬到最高位置。

卷取机：手动涨缩、卷筒装置、卷筒托架、液压推料装置、直流调速110kw电机组成。

卸料小车：卸料小车由升降架和平移小车组成。

电控柜、操作台、电控柜欧路配制。

系统液压站

地脚螺栓