

渐开线花键拉刀 新星工具[拉刀品牌] 渐开线花键拉刀定制加工

产品名称	渐开线花键拉刀 新星工具[拉刀品牌] 渐开线花键拉刀定制加工
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

属于安装、冷却、工件材料及热处理方面的原因：切削液选择不当或太脏；齿坯安装不牢固，插削时产生位移和振动；材料硬度过高，使齿面产生撕裂、鱼鳞等缺陷。?

解决措施：合理选择切削液，对于太脏的切削液要及时更换；检查齿坯是否紧固；做好齿坯的预先热处理。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

小径定心渐开线花键拉刀的特点就是它的圆拉齿与花键齿的同轴度非常高。，它的精切齿和校准齿部分是由圆孔齿、花键齿交错排列的。这样，就有效的避免了普通拉刀造成的花键与内孔的偏移，大大提高了被加工孔的精度。因此，凡是小径定心花键联结的花键孔，由于小径与键槽有较高的同轴度要求，都应采用小径定心式拉刀。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

特殊形拉刀：各种复杂形状也不需熟练技术，可加工。

组合型拉刀：内孔与花键，内孔与键可用一把拉刀同时加工。

螺旋拉刀有两种：只由外圆切削刀刃构成的;由外圆切削刀刃与齿厚切削刀刃构成的。前者用于一般汽车零件与电机零件的螺孔加工，后者用于汽车变速箱齿轮环的内齿轮加工。