

# 湖南五金模具加工工艺 声爱科技

产品名称	湖南五金模具加工工艺 声爱科技
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

## 产品详情

在日常生活中，东莞五金冲压厂生产出来的五金冲压件产品无处不在，那么怎样提升东莞五金冲压厂生产效率及质量保证，这是世轩的核心方向。世轩是一家专业的集子电产品研发、生产、销售为一体的高科技企业。公司前身有10余年的电子行业经验，

在产品开发、生产加工、销售和管理等方面拥有专业的核心团队。那么世轩东莞五金冲压厂在生产五金冲压件使想要确保品质以下方面是必不可少的。

### 1、东莞五金冲压厂化学分析：

分析材料中化学元素的含量，判定材料晶粒度级别和均匀程度，评定材料中游离渗碳体、带状组织和非金属夹杂物的级别，检查材料缩孔、疏松等缺陷。

### 2、东莞五金冲压厂材料检查：

五金冲压件加工的材料主要是热轧或冷轧（以冷轧为主）的金属板带材料，五金冲压件的原材料应有质量证明书，它保证材料符合规定的技术要求。当无质量证明书或因其他原因，东莞五金冲压厂可按照需求选择原材料进行复验。

### 3、东莞五金冲压厂成形性能试验：

对材料进行弯曲试验、杯突试验，测定材料的加工硬化指数n值和塑性应变比r值等，另外关于钢板成形性能试验方法，能够按照薄钢板成形性能和试验方法的规定进行。

### 4、东莞五金冲压厂硬度检测：

五金冲压件的硬度检测能够选用洛氏硬度计。小型的、具有复杂形状的冲压件，能够用来测试平面很小，无法在普通台式洛氏硬度计上检测。

### 5、东莞五金冲压厂其他性能要求测定：

对材料的电磁性能和对镀层、涂层的附着能力等的测定。

精密五金加工流程：根据生产需要进行开料，开好以后有些比如小的配件生产就可以去冲床然后进行锣切或CNC加工处理，这在眼镜配件、汽车配件生产方面很多。而做集装箱就是进行开料冲床后就去烧焊，然后进行打砂后进行喷油，然后装配一下配件就可以出货了。而对于小配件，还要很多打磨后的表面处理，电镀或喷油。然后烧焊或打螺丝装配包装出货。

精密五金加工件主要体现在批量加工这块。精密五金加工件的产品各部件加工制作方法、周期与普通产品加工工艺路线是不同的。

1、加工工艺路线具有很大的不确定性，一种零部件或产品可以有多种工艺，五金模具加工工艺，生产过程所需机器设备和工装夹具种类繁多。

2、五金制造业企业由于主要是零散加工，产品的质量和生产率很大程度依赖于工人的技术水平，而自动化程度主要在单元级，例如数控机床、柔性制造系统等。

3、产品零部件一般采用自制与委外加工相结合的方式。譬如电镀、喷砂、氧化、丝印镭雕等特殊工艺会委托外部厂商加工。

4、需要的零件多，车间现场往往需要填写大量领料单及会看到呈"一字型"的生产单，如有工艺管理，还需填写大量的工艺移转单。

物流及存放防护：？

原材料存放：原材料必须放置于规定存放区域，总体要求摆放整齐、清洁。所有物料必须放置于专用的

存储木拖之上，避免与地面或放置架直接接触。对于盒料，原则上以整盒存放为准则。对于散料，板料之间必须加隔离防护，避免因板材之间出现刮擦，而造成损坏。？

原材料存放必须表示明确，清晰显示板料的种类、数量、规格及表面特征详细信息。？

原材料的取放原则上以盒为单位，样件加工及小批量除外。取放坚持平拿平放的原则，坚决杜绝拖拉操作，避免在取放过程中出现板材之间的刮擦现象。？

半成品的存放必须放入区域与位置，具备足够的防划伤措施。摆放整齐，表示清晰与详细。

湖南五金模具加工工艺-声爱科技(推荐商家)由声爱科技（深圳）有限公司提供。声爱科技（深圳）有限公司（[www.shengaikj.com](http://www.shengaikj.com)）是从事“五金冲压,塑胶注塑,五金加工,塑胶注塑加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：肖芳芳。同时本公司（[www.sujiaojiagong.com](http://www.sujiaojiagong.com)）还是从事深圳五金冲压件，广东五金冲压件加工，东莞五金冲压件厂家的厂家，欢迎来电咨询。