

精恒液压元件公司 气缸活塞杆厂家 镇江气缸活塞杆

产品名称	精恒液压元件公司 气缸活塞杆厂家 镇江气缸活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

出现油缸活塞杆变色，主要有以下三点：

- 1、液压系统存在高温现象，在工作中活塞杆在高温状态下（特别是在寒冷季节）频繁与低温环境接触（温度瞬间骤降）；
- 2、在保养周期时更换了非该品牌挖掘机专用液压油，这个现象一般在刚换完油品几天时间之内就会出现活塞杆变色。原因是液压油里面有一种极压抗磨添加剂的品质和性能不同
- 3、活塞杆电镀过程中因温度控制不均匀导致在后期的工作中电镀层表面出现龟裂，用高倍数放大镜观察活塞杆表面可以看到不规则细小裂纹。一般是液压油温太高所致，且此现象多发生在使用较多的铲斗油缸的前半部分。建议对散热器部分的灰土经常清洗，保证散热效果

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆，精密导轴，精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

活塞杆的结构改良

法兰式连接结构与螺纹式连接结构的比较大部分的大型往复式活塞压缩机，其活塞杆与十字头的连接都采用液压拉伸的方式来上紧连接螺母。而采用液压拉伸方式来上紧螺母，气缸活塞杆批发，主要是靠液压

加载后连接螺柱产生一定量的弹性变形，

在2个连接件间产生间隙，通过螺母的旋转，消除间隙。当此间隙消除后，螺柱的弹性变形依然存在，形成必要的预紧。因往复式活塞式压缩机的载荷带有一定的冲击性，若在此冲击载荷下产生的弹性变形量大于安装预紧时所产生的变形量时，螺母易发生松脱。图1所示的结构因产生的弹性变形量太小，故采用此结构的机组曾发生过若干次螺母松脱的故障。

正常操作活塞杆的过程中，经常会出现其发热的现象，很多朋友不知道为什么活塞杆会发热，以及解决的方式是什么，镇江气缸活塞杆，以及活塞杆出现发热现象会诱导出哪些问题等！

因为活塞杆在安装之后，是不可以随意的对其进行任意的移动，那么其和填料之间的配合间隙就会变小，而正常情况下活塞杆在和填料进行装配的时候，基本都会存在偏斜的现象，但是因为活塞杆的表面自身就是非常粗糙的，那么在活塞杆和填料之间的润滑油就会出现污垢，如果润滑油的量偏低的话，两者之间就会出现干摩擦的现象，这时候活塞杆出现倾斜好话，那么在活塞杆运行的过程中，金属盘就会持续发热。

而当活塞杆安装在卡环槽中的话，密封的圈是会直接往前倾斜的，这时候油缸会卡在环槽的后面，这种情况出现会直接导致活塞杆的安装位置出现问题，气缸活塞杆多少钱，如果强行的安装活塞杆的话，必定会导致整个推力变大很多，气缸活塞杆厂家，那么密封的圈就会受到严重的损坏，所以对活塞杆进行密封圈的安装便可以将这类问题有效解决，并同时降低活塞杆出现发热的现象。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

精恒液压元件公司(图)-气缸活塞杆厂家-镇江气缸活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司(www.wxjingheng.com)为客户提供“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”等业务，公司拥有“精恒液压元件”等品牌，专注于液压机械及部件等行业。欢迎来电垂询，联系人：徐国华。