

全自动拼板机供应商 全自动拼板机 连意环保科技厂家直销

产品名称	全自动拼板机供应商 全自动拼板机 连意环保科技厂家直销
公司名称	高密市连意环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇夏庄村
联系电话	13964634797

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市连意环保科技有限公司

如何调整全自动拼板机胶压辊合适的角度

如果拼板机胶压辊或喂给盘在平行于接头处的木皮上留下压痕，那么胶压辊就没有处于相对喂给盘的正确角度上。如果木皮的一边凸出，并且前边缘在胶接后不齐平，那么胶压辊必须重新校准。

松开辊螺钉，全自动拼板机，线紧固顶端或滚筒螺钉，通过工作台设置90度安装角控制合适的角度。重新紧固滚筒螺钉。

拼板机胶压辊轴向平行调整，两木皮必须沿隔架平行滑动，也就是一张木皮不得移向一边，而另一木皮同时也在外力作用下被压靠在隔架上，如果发生突出的话，那么胶辊不平行与喂给盘，松开滚筒螺钉和穿线螺钉，转动穿线螺钉，同时旋转两滚筒螺钉到同样程度，靠胶压辊放以直尺，控制与隔架断路器的平行度，重新紧固滚筒螺钉和穿线螺钉到同样的程度，胶压辊与喂给盘之间必须允许保持82mm间距。

液压拼板机的正确使用

液压拼板机在使用的过程中会遇到很多问题，液压拼板机是我们日常生活中的好帮手，所以我们的使用

的时候要尽量避免这些问题的出现。

液压拼板机的主要优点就是粘接牢固、快捷、轻便、，要想大此效果，除了选购好的液压拼板机外，还要注意封边带、热熔胶、基材、工作环境和操作方法等要素。选择封边带要注意宽度、厚度、材质、韧度、表面处理程度等要素。热熔胶要注意高、中、低温胶的区别，与封边带的种类匹配，还要科学设置加温控制温度以及溶胶的流淌性和凝固性。基材的选用也有质量、温度、切面的平行度和垂直度要求，工作环境的室内温度、灰尘浓度也需考虑、操作中基材、封边带、胶轴运行的速度、压力、平衡性、连贯性等都会影响封边效果。四、维修曲直线液压拼板机的方法

曲直线液压拼板机在使用中也会出现一些问题和故障，常见故障有：

- 1、机械故障。主要有传动失灵，涂胶不匀，全自动拼板机哪家好，送料故障和切刀故障等，主要检查各机械部件的完好情况和牢固部位，传动部位是否发生偏移。
- 2、粘接故障。如粘不住、跑偏、夹带等，这是一个综合性故障，全自动拼板机供应，与胶轴、封边带、溶胶、基材和操作有关。这种故障可能交替出现，也可能单一出现，具体维修要视情况而定。
- 3、电气故障。包括主机停转、升温不快、程序紊乱等，不及时排除，会烧坏电机和加热管，甚至损坏整个机械系统。维修时主要检查电器控制箱、电机、加热管、器等。这种检修一般要由专业人员或由制造商厂家修理。
- 4、气路故障。包括气阀失灵、漏气，气压偏低，切刀、送料不工作等，主要检查各种气动元件的完好情况，更换零件可以在制作厂家技术人员指导下进行。

全自动拼板机厂家是否可以信赖的三个条件

各行各业的市场竞争都是一样的，不论是做食品行业还是做拼板机这样的大型机械行业，要想在市场竞争中立于不败之地，就要有可以立足于市场的三个必备条件：

拼板机的产品质量要过硬。企业重要的竞争条件就是产品的质量，如果你的产品质量没有亮点，那么就不会有留存客户。

第二个就是产品的售后服务。即使产品的质量够硬，在使用的过程中也会出现一些小的故障的，所以要有强大的售后服务团队。瑞特机械就可以在接到电话后立刻出发的行动力。

后一个就是，拼板机企业要诚信经营，明码实价才能在市场竞争中有足够的应变能力。

全自动拼板机供应商-全自动拼板机-连意环保科技厂家直销由高密市连意环保科技有限公司提供。高密市连意环保科技有限公司（www.gmlianyikeji.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。连意环保科技——您可信赖的朋友，公司地址：高密市夏庄镇夏庄村，联系人：宋经理。同时本公司（www.1.gmlianyikeji.com）还是从事全自动拼板机，全自动拼板机厂家，全自动拼板机价格的厂家，欢迎来电咨询。