

辽源灌装设备 灌装设备价格 正裕源

产品名称	辽源灌装设备 灌装设备价格 正裕源
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

产品详情

半自动灌装机有直流式液体灌装，活塞式膏体灌装。直流式液体灌装工作原理比较简单，灌装设备价格，恒流计时的灌装方式，在液位压力一定的条件下，通过调整灌装的时间来的控制灌装量。半自动活塞式灌装机灌装高浓度流体进行灌装的灌装机，白酒灌装设备价格，它是通过气缸带动一个活塞及转阀的三通原理来抽取和打出高浓度物料，辽源灌装设备，并以磁簧开关控制气缸的行程，即可调节灌装量。

设备吊装及运输：1、本机可用汽车，火车。轮船等运输。

2、带包装箱时，应按箱面标志进行，不允许倾斜或碰击。3吨以上叉车铲装和搬运，如果吊装时，吊绳的夹角应小于55度，并垫以橡胶或木板保护。在吊装过程中要平稳，不允许倾斜或碰击。

3、用滚杠短距离搬运时，倾斜度不得大于10度，底脚调整丝杠不得接触地面滑动。

工作条件：1、灌装液体灌装温度不超过90度。

2、进入液缸的液体入口压力为0.1—0.15Mpa

安装与调试：1.本机安装时不需地脚螺栓固定，只需硬化平整地面即可，机体底部四角装有调整螺杆，以调整高度，机体上平面水平偏差不得大于1/1000.

2.调试：a.灌装嘴高度调整。打开灌装机底座右下边挡板，用专用手把调整升降机构。调整高度是：瓶嘴离瓶口顶套下平面10mm—20mm .

b.全自动灌装机拔瓶轮的调整：松开紧固拨轮的螺钉，白酒灌装设备厂家，转动拨轮，使瓶子准确送入回转部分的瓶托中，调好后，拧紧紧固螺钉。

出瓶轮的调整：

松开紧固拨轮的螺钉，转动拨轮，调至灌装完毕后瓶子能顺畅进入出瓶拨轮，然后把螺钉紧固。

c.半自动灌装应将瓶托上拨叉按瓶子在瓶托中心定位后固定好。

辽源灌装设备-灌装设备价格-正裕源(推荐商家)由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。辽源灌装设备-灌装设备价格-正裕源(推荐商家)是泰安市正裕源酿酒设备厂（www.zgnjsb.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：肖经理。