

# 车铣中心

产品名称	车铣中心
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

## 产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床的布局形式

斜床身。数控车床斜床身的导轨倾斜角度分别为30°、45°、75°。它和水平床身斜刀架滑板都因具有排屑容易、操作方便、机床占地面积小、外形美观等优点，车铣中心，而被中小型数控车床普遍采用。

立床身。从排屑的角度来看，数控车床立床身布局好，切屑可以自由落下，不易损伤导轨面，导轨的维护与防护也较简单，但数控车床的精度不如其他三种布局形式的精度高，故运用较少。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

### 数控车床具有的特点

数控车床一般具有以下特点：

(1)数控车床可以自动完成的操作有：主轴变速、正反转、启动或停止，两个坐标方向的进给速度和快速移动，刀架的松开、转位和夹紧，切削液的开、关等。

(2)数控车床刀架的进给必须与主轴的旋转建立联系。因为数控车床车削时是以主轴转一圈刀架移动多少脉冲当量来计算的。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

## 数控车床布局需要考虑的因素

随着数控车床精度的不同，数控车床的布局要考虑到切削力、切削热和切削振动的影响。要使这些因素对精度影响小，数控车床的布局上就要考虑到各部件的刚度、抗振性和在受热时使得热变形的影响在不敏感的方向。如数控车床主轴箱热变形时，随着刀架的位置不同，对尺寸的影响也不同。

车铣中心由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司（[www.jajscnc.com](http://www.jajscnc.com)）有实力，信誉好，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进池贝机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！