

# 伊克仪表 承插焊接头图 承插焊接头

产品名称	伊克仪表 承插焊接头图 承插焊接头
公司名称	扬中市伊克仪表设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区
联系电话	13852952799

## 产品详情

### 承插焊三通

产品特性：承插焊三通接头，不锈钢三通接头，不锈钢承插焊三通，碳钢承插焊三通

产品简介：GB/T14383承插焊三通，主要采用承插焊连接方式，承插焊接头活接头，承插焊是对焊的一种，但是这种焊接方式，比较牢固，一般适用于高压场合，承插口径一般比较深，壁厚比较厚，也可以做成螺纹的形式，螺纹有ZG，G，NPT，PT，

相关产品：90度承插焊弯头，45度承插焊弯头，承插焊等径三通，承插焊异径三通，承插焊活接头，承插焊管帽，承插焊管箍，承插焊异径接头，承插焊接管台，双承口管箍，单承口管箍，承插焊管箍，承插焊丝扣弯头，锻制丝扣弯头，承插焊接头，锻制弯头，锻制承插弯头，承插焊接头定制，锻制承插三通，锻制承插异径三通，锻制活接头，锻制高压活接头，锻制螺纹活接头，锻制不锈钢活接头，内螺纹活接头，内丝活接头，锻制丝扣活接头，Y型三通，四通，管帽，堵头，管箍，内丝，外丝，同心，偏心大小头，单双承插口管台，活接头等。

弯曲成形法：有三种方法较为常用，青海不锈钢承插焊接头，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，有3-4个辊，两个固定辊，一个调整辊，承插焊接头图，调整固定辊距，成品弯头就是弯曲的。

鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形;另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的的生产大部分用的是这种方法。

伊克仪表(图)-承插焊接头图-承插焊接头由扬中市伊克仪表设备厂提供。扬中市伊克仪表设备厂（[www.yikkeyb.com](http://www.yikkeyb.com)）有实力，信誉好，在江苏 镇江 的液压元件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工

作态度和不断的完善创新理念将促进伊克仪表和您携手步入辉煌，共创美好未来！