

# 导电小环 昆山福漫机械 镇江导电环

产品名称	导电小环 昆山福漫机械 镇江导电环
公司名称	昆山福漫机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市辛庄镇新阳大道156号5号楼
联系电话	15950151600 15950151600

## 产品详情

导电滑环在制造过程中，由于人员的变化，导致操作方法不规范，操作过程中人员的疏忽，机械设备的异常，导电小环，原材料的不良，以及环境因素对生产的不利影响，都会影响产品的质量。因此，质量管理不仅要求员工认真细致的工作，而且要求严格按照操作规范操作。这也要求质量经理具有高度负责的工作态度，导电环价格，能够坚持原则性，镇江导电环，善于与相关部门人员沟通。质量与公司的未来有关。没有质量保证的公司根本无法发展。因此，质量问题必须得到高度重视。

我们公司专业做医学机械部件的加工，做介入类丝材有6年的经验，导电环供应商，得到了现有客户的认可和信赖。我们的产品种类如下：1.圆头丝2.带环芯轴3.V型丝4.变径丝5.球囊保护鞘管6.细长丝（细到0.10mm，长到1500mm）7.薄壁不锈钢环/管（薄壁厚0.02mm）我们可以做在金属丝上做喷砂，派瑞林涂层等。

当使用的工作时间、工作速度超过了结构的设计范围，导电环会出现发热现象，摩擦力的增加也会加快导电环的磨损，直接影响导电环的使用寿命。所以当设备预计要超出一定的正常工作范围时，应该在设计阶段告知我们，我们会结合实际情况给出合适的结构设计，以保证达到设备的使用要求，这样才能使导电环转动自如，性能稳定，并且寿命持久。

我们公司专业做医学机械部件的加工，做介入类丝材有6年的经验，得到了现有客户的认可和信赖。我们的产品种类如下：1.圆头丝2.带环芯轴3.V型丝4.变径丝5.球囊保护鞘管6.细长丝（细到0.10mm，长到1500mm）7.薄壁不锈钢环/管（薄壁厚0.02mm）我们可以做在金属丝上做喷砂，派瑞林涂层等。

滑环磨损如何修复：

1.表面烤油：用乙炔火焰对磨损的轴颈进行表面烤油；

- 2.修复键槽：键槽内焊点支撑并现场修磨，用平键试装;
- 3.表面处理：用磨光机对磨损部位进行打磨处理并用样冲周圈均匀起麻点;
- 4.清洗：用无水乙醇清洗打磨后的轴承室;
- 5.现场装配滑环定子到位并锁紧螺母。

导电小环-昆山福漫机械-镇江导电环由昆山福漫机械有限公司提供。昆山福漫机械有限公司 ( [www.fumantech.com](http://www.fumantech.com) ) 有实力，信誉好，在江苏苏州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进福漫机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！