

常州进给器 青岛隆山机械工具公司 电子进给器

产品名称	常州进给器 青岛隆山机械工具公司 电子进给器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

日常维护编辑碳刷在运行过程中，应进行及时的维护。常会维护不好而造成事故，甚至停机停产。反之，电子进给器，加强对集电装置部分的维护，常州进给器，能及早发现问题和解决问题，可以免除很多事故的发生。带有换向器的电机，由于碳刷不但起传导电流的作用，而且还起换向作用，因而其监护工作量要大得多。经常和仔细观察换向火花的状态和特征是非常重要的。直流电机换向火花的大小和状态，是影响换向诸因素综合作用的反映，是电机运行情况好坏的主要标志。因而仔细观察火花的产生及其变化规律，是分析火花产生的原因和采取措施来消除火花的根据。

310，510自动进给器

主要故障编辑火花产生的原因和排除的方法1.导致原因 处理方法a

- 附加极调整不良 - - - - - 用分流或调整附加极气隙，或改换碳刷型号。b
- 云母突出 - - - - - 下刻云母或使用磨蚀性较大的碳刷c
- 换向器升高片连接处断开 - - - - - 重新焊接d 碳刷位置不正确 - - - - - 调整刷握至正确位置e 刷握的间距或排列不匀 - - - - - 纠正刷握的间距和排列f
- 换向器或集电环偏心 - - - - - hao在额定转速下车削或重新研磨g
- 换向器松动，换向片有高低 - - - - - 紧固一下，进给器配件，车削或重新研磨h
- 换向片有油污 - - - - - 清扫换向片和密封轴承i
- 碳刷粘附或滞留在刷握里 - - - - - 检查碳刷尺寸是否正确，清扫碳刷和刷握除去任何毛刺j
- 碳刷磨合不佳 - - - - - 磨合碳刷k 碳刷型号不适合电机

铣床动力进给器具有噪音低、力矩大、转速高、安装方便、操作灵活、外形美观等特点，符合人机工程学要求。

安装在机床上，立式铣床自动进给器，给机床提供平稳的动力，大大提高工作效率。

310SX, Y, Z 510X, Y, Z ALB-310SX.检查轴承是否游隙过大,导致转子转动时滑环上电刷跳动量大,检查滑环表面径向跳动量是否过大。电刷弹刷引发产生火花;6.另外电刷是否和以前使用的一致,电刷对导电电流和摩擦速度有要求的。防范措施:1、每天都应对碳刷和滑环进行检查,主要检查项目有:(1)碳刷的磨损长度不超过2/3。当碳刷的磨损长度超过2/3(即碳刷的顶部与刷握的顶部在同一平面)时,必须将其更换。(2)碳刷无冒火花情况。碳刷刚开始打火花时,就要查找原因,及时消除。

常州进给器-青岛隆山机械工具公司-电子进给器由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司(www.longshan-machinery.com)是从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:高赛。