

# 模架公司 五金模架规格 无锡五金模架

产品名称	模架公司 五金模架规格 无锡五金模架
公司名称	昆山三太子模架有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇南港沪光路199号
联系电话	13750795032

## 产品详情

本公司主要生产非标全加L塑胶模架、压铸模架、五金模架、模具钢材等。欢迎新老客户来电咨询！

### 大水口模架

流道及浇口在分模线上，与产品在开模时一起脱模，设计简单，容易加工，成本较低，所以较多人采用大水口系统作业。

### 细水口模架

流道及浇口不在分模线上，一般直接在产品上，所以要设计多一组水口分模线，设计较为复杂，加工较困难，五金模架价格，一般要视产品要求而选用细水口系统。

### 如何预防模架出现钢冷处理呢？

- 1、淬火后冷处理之前将模架置于沸水中煮30—60min，可消除15%-25%淬火内应力并使残余奥氏体稳定化，再进行-60 常规冷处理；
- 2、进行-120 深冷处理，温度愈低，残余奥氏体转变成马氏体量愈多，五金模架规格，但不可能全部转变完，无锡五金模架，按需要保留少量残余奥氏体可松弛应力，起缓冲作用，起到缓和相变应力；
- 3、冷处理完毕后取出模架投入热水中升温，可消除40%-60%冷处理应力，升温至室温后应及时回火，冷处理应力进一步消除，避免冷处理裂纹形成。

本公司主要生产非标全加L塑胶模架、压铸模架、五金模架、模具钢材等。欢迎新老客户来电咨询！

## 旋入式与凸缘式模柄

旋入式模柄通过螺纹直接旋入上模座，在检查模柄垂直度合格后，需加工骑缝螺孔，五金冲压模架，并装入螺钉，除保证定位精度外，还可防止模柄在工作中转动。凸缘式模柄直接用3~4个内六角螺钉固定在上模座的沉孔内。

有专家认为，制约我国模架发展的一个主要原因是国内制造高精模具的能力较低。

由于我国的模具相对国外来说有很大的不足，所以也制约着模架的发展，专家认为：当前对于国内模架和模具产业需要不断的提升技术，在质量上要得到较大的提高，只有这样才能让模架走向高端化！

模架公司(图)-五金模架规格-无锡五金模架由昆山三太子模架有限公司提供。昆山三太子模架有限公司(ksstzmj888.com)为客户提供“模架,五金模具”等业务，公司拥有“三太子模架”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：戴先生。