

污泥烘干机厂家 污泥烘干机 多种烘干方案

产品名称	污泥烘干机厂家 污泥烘干机 多种烘干方案
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

污泥的种类繁多，成分复杂，大致有：市政污泥、污水污泥、造纸污泥、印染污泥、电镀污泥、皮革污泥、钢铁污泥、制药污泥、啤酒污泥、酒精污泥、味精污泥等几百个品种。这些污泥具有以下共同特性：含水量大，污泥烘干机生产厂家，内水分多，粘性强，在烘干过程中易粘结成团，产生粘黏和粘壁现象，污泥烘干机厂家，造成烘干效率低下，烘干效果差，甚至根本无法烘干或由于粘黏无法出料。污泥低温干化设备能解决这些问题。

污泥要实现无害化、减量化、资源化处理的目标，对污泥低温干化设备建立安全经济的污泥烘干工艺，污泥烘干机，使污泥得到彻底有效处理。目前国内外运用较为成熟的污泥烘干工艺是加热干化。

污泥干化6大特点

污泥干化机6大特点：

污泥干化机能耗低：由于间接加热，没有大量携带空气带走热量，干燥器外壁又设置保温层，对浆状物料，蒸发1k仅需1.2k蒸汽。

浆叶干燥机系统造价低：单位有效容积内拥有巨大的传热面，就缩短了处理时间，设备尺寸变小。就极大地减少了建筑面积及建筑空间。

处理物料范围广：使用不同热介质，既可处理热敏性物料，污泥烘干机，又可处理需高温处理的物料。常用介质有：水蒸汽、导热油、热水、冷却水等。既可连续操作也可间歇操作，可在很多领域应用。

环境污染小：不使用携带空气，粉尘物料夹带很少。物料溶剂蒸发量很小，便于处理。对有污染的物料或需回收溶剂的工况，可采用闭路循环。

操作费用低：的结构。磨损量小，维修费用很低。

操作稳定：由于楔型浆叶特殊的压缩--膨胀搅拌作用，使物料颗粒充分与传热面接触，在轴向区间内，物料的温度、湿度、混合度梯度很小，从而保证了工艺的稳定性。

2020款污泥干化机设备概述：

（一）节能：采用4效热泵热回收技术，密闭式干化模式无任何废热排放。

（二）安全：80℃以下低温干化过程，充分适用于市政、电镀、印染、造纸和石化行业污泥干化；系统运行安全，无**隐患，无需冲氮运行。

（三）：可直接将83%含水率污泥干化至10%，无需分段处置。

（四）节约：占地面积小，且平均每吨泥占地约6m²；可上下重叠放置。

（五）耐用：采用不锈钢等耐腐材料，换热器采用高耐腐蚀材料以及电泳防腐处理，使用寿命更长。

（六）创新技术：采用四效除湿技术，可控空气湿度更低（可达10%以下），干燥效率更快。

污泥烘干机厂家-污泥烘干机-多种烘干方案由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.wangdai888.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！