

德州焊接管帽 宾宏重工在线咨询 合金钢焊接管帽

产品名称	德州焊接管帽 宾宏重工在线咨询 合金钢焊接管帽
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

焊接管帽椭圆封头的优点应用

焊接管帽椭圆封头的综合性能比较好 所以被广泛用于中低压容器，力学虽然没有半球封头好，但是它优越于碟型封头，因为深度在半球型封头与蝶形封头之间，对于冲压设备模具的要求制作的难度介于半球型封头和蝶形封头之间。

焊接管帽主要广泛用于石油行业、电子制造行业、化工制造行业、轻纺行业、食品行业、机械制造行业、建筑行业、核电行业、航空航天等等热门行业。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

焊接管帽曲率介绍

不锈钢管件曲率/曲率半径，以弯头示例：弯头体积计算(体积*材料密度值/1000000，即为重量，单位:公斤/个)

1) 圆环体体积公式= $\pi r^2 R$ r-环体截面半径 R-环体截面中心到环体中心距离，即曲率半径

2) 中空圆环体体积公式= $(\pi r^2 - \pi r'^2) R$ r'-环体截面内半径
180度，90度，45度弯头分别等于1/2，1/4，1/8中空圆环体

3) 90度弯头体积公式= $(\pi \cdot r^2 - \pi \cdot r'^2) \cdot L / 4 = (D/2 \cdot D/2 - (D-2 \cdot S)^2 / 4) \cdot \pi \cdot R / 2$
= $(D-S) \cdot S \cdot R \cdot \pi / 2$ D-弯头外径, 单位mm S-弯头壁厚, 单位mm R-弯头截面中心到圆环体中心距离, 即曲率半径, 单位mm 举例如159*4的不304锈钢90度弯头, 外径为159mm, 壁厚为4mm 查标准GB/T12459, 长半径弯头的曲率半径为229mm, 短半径弯头的曲率半径为152mm, 合金钢焊接管帽, 304不锈钢弯头的材料密度值为7.93g/cm³=7.93/1000 g/mm³=7.93/1000000 Kg/mm³

90度弯头的重量公式= $(D-S) \cdot S \cdot R \cdot \pi / 2 \cdot 7.93/1000000$ Kg

(1).不锈钢304材质, 封头焊接管帽, 90度长半径弯头的重量 =(159-4)*4*229*3.14*3.14/2*7.93/1000000 =5.55Kg

(2).不锈钢304材质, 90度短半径弯头的重量 =(159-4)*4*152*3.14*3.14/2*7.93/1000000 =3.69Kg

焊接管帽封头成型的主要步骤及工序

随着石油化工设备的大型化发展, 对大型封头的需要量亦相应增多, 这给冲压成型带来了困难。此外, 德州焊接管帽, 大型封头有多属单件, 模具成本高, 故且对于大型封头采用旋压成型较为优越。当然旋压成型制造小型封头也有特色。

一个标准封头的成型要经过以下几个步骤及工序: 将经检验合格的钢板进行矫形和净化—钢板的划线切割—旋压—封头端面加工(切余量, 切坡口)。

德州焊接管帽-宾宏重工在线咨询-合金钢焊接管帽由宾宏重工有限公司提供。宾宏重工有限公司 (www.bhzggd.com) 为客户提供“高中低压管件, 法兰, 管道配件, 管材, 弯头, 三通, 法兰, 异径管”等业务, 公司拥有“宾宏重工”等品牌, 专注于弯头等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 小程。同时本公司 (www.bhzggd.com) 还是从事高压合金三通, 大口径合金三通, 合金三通接头的厂家, 欢迎来电咨询。