

水性油漆环保 揭阳环保油漆 环保油漆加盟

产品名称	水性油漆环保 揭阳环保油漆 环保油漆加盟
公司名称	中山市鑫葵化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市神湾镇神湾大道南
联系电话	13420452626

产品详情

涂料市场产量

虽然涂料行业发展阻碍因素较多，环保油漆品牌，消费市场不稳定与原材料价格持续高位等客观条件依然存在，但行业整体发展还是呈上升趋势的，环保油漆批发，中国涂料行业依然保持了其旺盛的生命力。

2008-2012年中国涂料市场产量及增速

2008-2012年中国涂料市场产量及增速

全球涂料行业的发展趋势是向着减少挥发性有机化合物等方面发展，国内传统的溶剂型涂料所占份额开始降低，另外，水性涂料的发展速度开始加快，逐渐成为极具潜力的涂料产品。提高水性涂料的质量、开发新的品种是巩固和发展水性涂料的重要环节。

离油

1、问题现象：离油是涂膜表面上出现局部收缩，好象水洒在蜡纸上似的，斑斑点点露出底层的花脸状现象，又叫鱼眼、发笑、缩孔等。

2、问题原因：

- (1) 被涂物有水分、油份或油性蜡等；
- (2) 空气压缩机及管道带有水分油污；
- (3) 工作环境被污染，喷涂设施及喷涂工具不洁。
- (4) 油漆中不小心混入水、油等不洁物；
- (5) 擅自加入消泡剂等化学物品；
- (6) 环境里溶剂蒸汽含量高，通风不良。
- (7) 底层油漆品质不良，或受到污染；

3、解决对策：

(1) 被涂物避免污染，且需要打磨彻底；(2) 使用油水分离器，并定期排水，二小时一次；(3) 作业场所、器具避免污染油污、蜡等，衣物、擦拭布被污染应清洗清洁后，才可接触作业物，施工中注意不让杂物掉入漆桶。保持设施、调漆罐、工具洁净；

(4) 旧涂膜在涂漆前用溶剂擦拭干净并打磨彻底后再予以施工。(5) 不要擅自加入其它化学物品；(6) 如在刷涂时发现"发笑"现象，应立即停刷，并用溶剂将"发笑"部分洗净，待表面干后，水性油漆环保，重新刷涂一遍涂料。

起泡

1、问题现象：漆膜干后出现大小不等的突起圆形泡，也叫鼓泡。起泡产生于被涂表面与漆膜之间，或两层漆膜之间。

2、问题原因：

(1) 基材处理不合要求，如木材含水率较高，或未将、木材本身含有的芳香油清除掉，当其自然挥发时导致起泡。

(2) 油性或水性腻子未完全干燥或底层涂料未干时就涂

起泡

起泡

饰面层涂料。

(3) 木材的接合处及孔眼没有填实，有空隙孔眼等。

(4) 油漆粘度过高。

(5) 油漆配比不恰当。

(6) 刷涂时来回拖动刷子，产生的气泡没有消除。

(7) 底材表面附有油污、灰尘、水泡等，这些不洁物周围沾有水份。

(8) 压缩机、空气管中有水份，或者有水份溅到施工表面上。

(9) 大部分与原因一样。

3、解决对策：

(1) 木材应干燥至合适的含水率，除去木材中芳香油或。

(2) 应在腻子、底层涂料充分干燥后，再刷面层涂料。

(3) 应将木材接合处的空隙和木材孔眼用腻子填实，并打磨平整后再刷涂油漆。

(4) 干净的碎布清理基材表面的杂物，不要用手触摸，清理干净后的被涂表面，即可上涂料。

(5) 油漆的施工粘度要合适。

(6) 刷涂时不要来回拖动，先横理，后竖理，后顺木纹方向理直。

(7) 定期排出压缩机中水份，加装油水分离器。

(8) 参考的对策。

(9) 对气泡轻微的，可待漆膜干透后，用水砂纸打磨平整，揭阳环保油漆，再补面漆。对气泡严重的，先挑破气泡，用砂纸仔细打磨平整并清理干净，然后再一层一层地按涂装工艺修补。

水性油漆环保-揭阳环保油漆-环保油漆加盟由中山市鑫葵化工有限公司提供。水性油漆环保-揭阳环保油漆-环保油漆加盟是中山市鑫葵化工有限公司(www.zsxinkui.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：彭经理。