

# 五金喷涂加工厂商 宜春五金喷涂 辉洋五金制品公司

产品名称	五金喷涂加工厂商 宜春五金喷涂 辉洋五金制品公司
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

## 产品详情

热喷涂技术具有的优点

- 1、设备轻便，可现场施工。
- 2、工艺灵活、操作程序少。可快捷修复，减少加工时间。
- 3、适应性强，五金喷涂加工厂，一般不受工件尺寸大小及场地所限。
- 4、涂层厚度可以控制。
- 5、除喷焊外，对基材加热温度较低，工件变形小，五金喷涂加工厂商，金相组织及性能变化也较小。
- 6、适用各种基体材料的零部件、几乎可在所有的固体材料表面上制备各种防护性涂层和功能性涂层。

汽车在五金喷涂烤漆中经常会出现的误区

涂装之前的准备工作存在漏洞

（1）车身表面处理不充分有的车辆在五金喷涂之后表面会不光滑的、不平整的现象，这主要是因为维修人在进行表面处理的时候存在漏洞。有的是因为维修人员省去了清洗、除锈、除油等工序，这是达不到车辆表面处理要求的。

如果是想要做好车身的表面涂装，我们在进行涂装前必须细心修整气孔、砂眼、碎渣、或者是那些不平

整的地方，必须保证表面光滑、清洁、干燥，否则下面工序的进行就会产生问题。

## 简单介绍塑料喷涂生产工艺一般流程

### 1、退火

塑料成型时易形成内应力，涂装后应力集中处易开裂。可采用退火处理或整面处理，五金配件喷涂多少钱，消除应力。退火处理是把ABS塑料成型件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。由于采用此种工艺需要大量的设备投资，因此，可采用整面处理的技术，即配置能够消除塑件内应力的溶液在室温下对塑件表面进行15～20min的处理即可。

### 2、除油

塑料件表面常沾有油污、手汗和脱模剂，它会使涂料附着力变差，涂层产生龟裂、起泡和脱落。涂装前应进行除油处理。对塑料件通常用油或酒精清洗，宜春五金喷涂，然后进行化学除油后应彻底清洗工件表面残留碱液，并用纯水后清洗干净，晾干或烘干。

五金喷涂加工厂商-宜春五金喷涂-辉洋五金制品公司由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。东莞市辉洋五金制品有限公司（[www.dgtflpt.com](http://www.dgtflpt.com)）为客户提供“铁氟龙喷涂,二硫化钼喷涂,喷砂处理”等业务，公司拥有“辉洋”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：彭总。