

焊接工装夹具加工 南京焊接工装夹具 英盛华自动化科技

产品名称	焊接工装夹具加工 南京焊接工装夹具 英盛华自动化科技
公司名称	昆山英盛华自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北大道1288号正泰隆4号馆C区1068号
联系电话	15995630885

产品详情

焊接强度拉力试验机产品介绍：

本机可对橡胶、塑料、发泡材料、塑胶、薄膜、软包装、管材、纺织物、纤维、纳米材料、高分子材料、复合材料、合成材料、包装带、纸张、电线电缆、光纤光缆、线材、线缆、安全带、保险带、皮革皮带、鞋类、胶带、聚合物、铜材、弹簧钢、金属丝、不锈钢、铸件、铜管、有色金属、汽车零部件、合金材料及其它非金属材料 and 金属材料进行拉伸、压缩、弯曲、撕裂、90°剥离、180°剥离、剪切、粘合力、拔出力、延伸伸长率等试验。焊接强度拉力试验机曲线和数据结果可以在电脑上动态显示并任意设定，对曲线操作更加简便、轻松。随时随地都可以进行曲线编辑、叠加、分离、缩放、打印等全电子显示监控。主要用于大专院校、科研单位、质量检测中心、企业单位品质检测部门、实验室等。

组合焊接工装 三维柔性焊接平台的通用性及多变优势 焊接工装台 三维柔性焊接平台的五个面都加工的有100*100间距的孔，并刻有网线，孔为通孔，是没有斜度及螺纹的，在柔性焊接平台上面任何工件都可以使用夹具配合销紧销进行定位和夹紧。几个柔性焊接平台可以在任何五个面上直接连接在一起，南京焊接工装夹具，进行拼接使用。这个模块化系统在安装、调整和夹紧工件中的体现了它通用的功能。它的优点尤其在于实现了大型工件的应用上。而柔性焊接平台这里的柔性不是指他们柔韧度，相反它的材质硬度是极高的，抗击打能力特别强还非常耐用，车架 焊接工装夹具，简单的说它这里的柔性是指的它的通用性、多变性。

1. 夹具设计的基本要求

(1) 工装夹具应具备足够的强度和刚度

(2) 夹紧的可靠性

(3) 焊接操作的灵活性

(4) 便于焊件的装卸

(5) 良好的工艺性

2. 工装夹具设计的基本方法与步骤

(1) 设计前的准备

夹具设计的原始资料包括以下内容：

- 1) 夹具设计任务单；
- 2) 工件图样及技术条件；
- 3) 工件的装配工艺规程；
- 4) 夹具设计的技术条件；
- 5) 夹具的标准化和规格化资料，包括国家标准、工厂标准和规格化结构图册等。

(2) 设计的步骤

- 1) 确定夹具结构方案
- 2) 绘制夹具工作总图阶段
- 3) 绘制装配焊接夹具零件图阶段
- 4) 编写装配焊接夹具设计说明书
- 5) 必要时，还需要编写装配焊接夹具使用说明书，包括机具的性能、使用注意事项等内容。

3. 工装夹具制造的精度要求

4. 夹具结构工艺性

(1) 对夹具良好工艺性的基本要求

(2) 合理选择装配基准

(3) 结构的可调性

焊接工装夹具加工-南京焊接工装夹具-英盛华自动化科技(查看)由昆山英盛华自动化科技有限公司提供。昆山英盛华自动化科技有限公司(www.ksysh.com)在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，英盛华一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林富雄。