

# 数控龙门铣厂家 华岳数控龙门铣视频 保定数控龙门铣

产品名称	数控龙门铣厂家 华岳数控龙门铣视频 保定数控龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

### 龙门铣床的安装调试指导

安装横梁：将立柱和横梁互相接触的表面擦净并涂上润滑油，在此之前应将升降螺母调整到左右基本上处于同一高度，然后将横梁靠在立柱导轨上，并和升降丝母联接，使横梁上导轨处于水平，保定数控龙门铣，装上夹紧板、压板和镶条。转动横梁升降丝杠上端螺母，以调整横梁水平精度。

安装龙门顶。

电气设备的安装与接线见“电气说明书”

### 龙门铣标准操作规范：

秉持着尽一切努力增加龙门加工中心的工作时间，数控龙门铣价格，提高工作效率。

步骤：1.对龙门加工中心进行开机检查

2. 加工生产

3. 在龙门加工中心生产中严格遵循机床使用说明。

4. 卸下工件

5. 检测工件的尺寸

6. 停机后十分钟进行加工中心的清洁。

龙门铣机床保养规范：

1. 严格执行龙门加工中心说明书规范操作。

2. 严格定期对龙门加工中心保养，保养点例如：

1. 清洁：对龙门加工中心从上到下进行清理，数控龙门铣床，清除所有灰尘：龙门加工中心工作台表面、床身、立柱横梁、所有的电器、主轴锥孔、外防护以及内防护、操作面板。

2. 冷却：冷却液工作正常与否，冷却液是否及时更换，数控龙门铣厂家，是否腐蚀机床。

3. 润滑系统：检查龙门加工中心导轨油是否供应正常，导轨丝杆内外防护润滑。

龙门铣，铣头都具有单独的电动机、变速机构、操纵机构和主轴部件等。加工时，工件安装在工作台上并随之作纵向进给运动。大型龙门铣床的总重量达850吨。龙门铣床还有一些变型以适应不同的加工对象。

龙门铣镗床：横梁上装有可铣可镗的铣镗头，其主轴能作轴向机动进给并有运动微调装置，微调速度可低至5毫米/分。

桥式龙门铣床：加工时工作台和工件不动，而由龙门架移动。其特点是占地面积小，承载能力大，龙门架行程可达20米，便于加工特长或特重的工件外形与龙门刨床相似，区别在于它的横梁和立柱上装的不是刨刀刀架而是带有主轴箱的铣刀架，并且龙门铣床的纵向工作台的往复运动不是主运动，而是进给运动，而铣刀的旋转运动是主运动。

数控龙门铣厂家-华岳数控龙门铣视频-保定数控龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（[www.hb-huayue.com](http://www.hb-huayue.com)）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，河北华岳机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。