

# 百赞精密机械 立式注塑机生产厂家 南京立式注塑机

产品名称	百赞精密机械 立式注塑机生产厂家 南京立式注塑机
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

## 产品详情

注塑机的常见问题都有哪些解决办法?一起来了解吧。

### 1、刚开机时产品跑披锋，生产一段时间后产品缺胶的原因及解决方案。

刚开机时注塑机料管内的熔胶由于加热时间长，熔胶粘度低，流动性好，产品易跑披锋，生产一段时间后由于熔胶不断把热量带走，造成熔胶不足，粘度大，南京立式注塑机，流动性差，使产品缺胶。在生产一段时间后，立式注塑机价格，逐渐提高料管温度来解决。

### 2、液压油粘度对注塑机的影响?

当系统工作环境温度较高时，立式注塑机生产厂家，应采用较高粘度的油，反之，应采用较低粘度的油，系统工作压力较高时，应采用粘度较高的，因为在高压，密封较困难，泄漏是主要问题，反之，系统工作压力较低，宜采用粘度较小的油，当液压系统的工作部件运转速度高时，立式注塑机厂，油液的流速也高，这时压力损失也将增加，而泄漏量相对减小，宜采用粘度较低油，反之，工作部件运动速度低时，宜采用粘度较高的油。

做好13点立式注塑机参数核对，小白变老师傅

#### 1.锁模力是否足够？

#### 2.制成品净重是不是为射出去量的80%之内？

#### 3.支撑杆内间隔是不是充足？

- 4.容许模具较大 薄厚是不是超过？
- 5.容许模具少薄厚是不是符合要求？
- 6.移模行程安排（较大 出模行程安排）是不是充足？
- 7.压射间距（模具产品压射行程安排是不是充足）？
- 9.炮嘴曲面半径是不是恰当？
- 10.炮嘴较大 伸进模具间距是不是在容许范畴？
- 11.精准定位环尺寸（法兰盘尺寸）是不是恰当？
- 12.顶棍孔间隔及尺寸是不是恰当，是不是考虑到便捷自身试件？
- 13.码模板设计是不是恰当？

立式注塑机的保养工作，一起来了解吧。

使用立式注塑机的人都应该关注它的日常保养，机械的使用寿命，七分靠养。现在让我们看看为什么要对您的注塑机行进保养。首先，为了使机器大性能状态的实施保证;其次，及时、正确的保养能够保证及延长使用的寿命、降低维修的次数和经济付出;后的一点非常实在，就是能够保证生产的顺利进行。

百赞精密机械(图)-立式注塑机生产厂家-南京立式注塑机由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东莞市百赞精密机械有限公司（[www.baizanjx.com](http://www.baizanjx.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。百赞精密机械——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号，联系人：张小姐。