

全降解吹瓶加工技术 全降解 全球环保科技

产品名称	全降解吹瓶加工技术 全降解 全球环保科技
公司名称	东莞全球环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇大丁路9号
联系电话	13802451808 13802451808

产品详情

全降解软瓶吹塑材料

饮料企业对于吹瓶设备有两大迫切需求其一是由于塑料原材料价格持续上涨，饮料企业无时无刻不想着如何降低包装成本来达到利润的化，因此需要利用先进的吹瓶设备生产出重量更轻的瓶子；其二是由于市场变化的日新月异，饮料生产企业必须对饮料越来越短的生命周期作出灵活的反应，与之相对应的是PET瓶子生产中日益频繁的产品更新问题，在生产过程中需要把更换模具的时间降到。这两大迫切的需求就给吹瓶设备供应商出了一个不小的难题。闭环（Closed Loop）技术是指将连线校验的工艺参数集成于拉伸吹瓶机的工艺控制系统中，形成一个闭合的、自动控制和自动调节相结合的生产循环过程。智能化的机器控制技术旨在提高吹瓶机的质量保障体系。通过全降解监测系统的使用可对诸如瓶壁厚等瓶坯的各种数据进行监控。在工作时，偏离系统额定值的数据将会被立即辨认出来，此信息会被及时传送到吹瓶机瓶坯加热单元的控制系統，控制系统将迅速反映并单独控制加热炉内各加热灯管的额定值。因此即使各瓶的数据不同，在初始设定的工艺参数仍保持不变的情况下，生产出的瓶子质量仍稳定可靠。

东莞全球环保生物降解材料：

全降解挤出吸管材料CCBM100，全降解挤出骨条材料CCBM11,全降解挤出毛丝材料CCBM12,全降解吹塑材料CCBM30，全降解中空吹塑材料CCBM31，全降解片材材料CCBM50

全降解挤出弯管吸管材料

全球环保生物降解材料适用于吹塑的全降解材料有CCBM30、全降解材料CCBM31，PBAT，PBS，PLA，PHA等

1、温度挤出成型温度有料筒温度、塑料温度、螺杆温度，一般我们测料筒温度。温度由加热冷却系统控制，由于螺杆结构、加热冷却系统不稳定、螺杆转速变化等原因使挤出物料温度在径向和轴向都存在波动，从而影响制品质量，制品各点强度不一样，产生残余应力，表面灰暗无光泽。为保证制品质量，温

度应稳定。2、压力由于螺杆和料筒结构，机头、过滤网、过滤板的阻力，使塑料内部存在压力。压力变化如图，压力同样存在波动。3、挤出速率单位时间内由挤出机口模挤出的塑料质量或长度。影响挤出速率因素：机头阻力、螺杆与料筒结构、螺杆转速、加热、冷却系统、塑料特性。但当产品已定，挤出速率仅与螺杆转速有关。挤出速率也存在波动，影响制品几何形状和尺寸。温度、压力、挤出速率都存在波动现象，为了保证制品质量，应正确设计螺杆、控制好加热冷却系统和螺杆转速稳定性，以减少参数波动。

东莞全球环保生物降解材料：

全降解挤出吸管材料CCBM100，全降解挤出骨条材料CCBM11,全降解挤出毛丝材料CCBM12,全降解吹塑材料CCBM30，全降解中空吹塑材料CCBM31，全降解片材材料CCBM50，全降解片材吸塑材料CCBM51

挤出吹塑是一种制造中空热塑性制件的方法。广为人知的吹塑对象有瓶、桶、罐、箱以及所有包装食品、饮料、化妆品、药品和日用品的容器。大的吹塑容器通常用于化工产品、润滑剂和散装材料的包装上。其他的吹塑制品还有球、波纹管和玩具。对于汽车制造业，燃料箱、轿车减震器、座椅靠背、中心托架以及扶手和头枕覆盖层均是吹塑的。全球环保生物降解材料适用于吹塑的全降解材料有CCBM30、全降解材料CCBM31，PBAT，PBS，PLA，PHA等，所得之中空容器广泛用作工业包装容器对于机械和家具制造业，吹塑零件有外壳、门框架、制架、陶罐或到有一个开放面的箱盒。聚合物普通的吹塑挤塑料原料是CCBM，大部分牛奶瓶是使用这种聚合物制成的。其他聚烯烃也常通过吹塑来加工。根据用途，全球环保生物降解材料适用于吹塑的全降解材料有CCBM30、全降解材料CCBM31，PBAT，PBS，PLA，PHA等，所得之中空容器广泛用作工业包装容器也可以用来吹塑。近工程塑料在汽车行业被广泛接受。材料选择是以机械强度、耐候性、电学性能、光学性能和其他性能为依据的。

东莞全球环保生物降解材料：

全降解挤出吸管材料CCBM100，全降解挤出骨条材料CCBM11,全降解挤出毛丝材料CCBM12,全降解吹塑材料CCBM30，全降解中空吹塑材料CCBM31，全降解片材材料CCBM50，全降解片材吸塑材料CCBM51