

树脂ASA挤出机 ASA装饰膜机组 ASA挤出机

产品名称	树脂ASA挤出机 ASA装饰膜机组 ASA挤出机
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

产品详情

ASA装饰流延膜生产线介绍

ASA薄膜颜色均匀，厚度均匀，外表无划痕，在韧性和强度方面，比共挤的效果显著提高。

ASA膜整幅面厚度均一，一般误差应该控制在5%左右。满足均匀一致的要求，与ASA材料的流变性、螺杆的塑化性能、模具流道的设计及压辊尺寸的准确度、设备及工艺温度，压力、设备运转过程的稳定性等参数密切相关，加装在线厚度检测也是必不可少的装备。

优点：ASA薄膜因其自身突出的抗老化性能，在屋面瓦领域应用广泛，在屋面瓦加工的同时，可以实现在线热复合，复合厚度均匀，无色差，粘结强度高，克服了传统的共挤ASA复合存在的色差问题，也节约了原料成本。ASA表面的加工厚度范围：0.05-0.2mm，宽度1500mm，厚度均匀，树脂ASA挤出机，尺寸稳定。

ASA树脂膜又称为ASA超耐候功能膜，它色彩持久亮丽，具有优异的耐候性、耐化学腐蚀性和自洁性。可用于合成树脂瓦、彩钢瓦、装饰板等建材领域，

1. 使用条件

电源 380V/3P/50Hz

水温及用量 10 -12 ，20m³/h 或 20 -25 ，40m³/h

气压 0.6-0.8Mpa

2. 使用物料：ASA

3. 制品规格 L=1260mm , $\Delta = 0.05-0.15\text{mm}$ 误差5%以内
4. 挤出产量 400kg/h@0.08mm , 装饰ASA挤出机 , 0.05mm产量250kg/h

II . ASA设备组成清单

1. 75平双杆挤出机 1台
2. 换网器 1台
3. 计量泵 1台
4. 模具 1套
5. 流延成型机 1套
6. 辊温控制器 1套
7. 回火辊 1套
8. 测厚仪 1套
9. 冷却托架 1套
10. 牵引机 1台
11. 自动收卷机 1台
12. 静电消除器 1套
13. 电器控制系统 1套

ASA膜生产线采用单机或多机共挤方式来生产单层或多层共挤流延膜，亦可采用倍增器来实现72层流延膜的生产，全进口计量泵，数字化精准控制物料百分比，达到特殊物料的精准投入，降低成本。ASA膜的均匀性比共挤料要高，ASA挤出机，无薄点色差，ASA挤出机生产线，无浪费边角料情况，所以现阶段asa流延膜生产线成为发展趋势。

苏州金韦尔公司生产的ASA流延生产线具有自动化程度高、产量大、能耗低等优势，该生产线在国内拥有很多成功案例，欢迎广大客户来我司工厂参观考察交流

树脂ASA挤出机-ASA装饰膜机组-ASA挤出机由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司（www.szgwell.cn）为客户提供“片材生产线,流延膜生产线,板材生产线,拉伸设备,石头纸设备”等业务，公司拥有“金韦尔,金纬”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：崇庆彪。