

食品包装纸箱 武汉市明任纸箱公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 食品包装纸箱 武汉市明任纸箱公司 |
| 公司名称 | 武汉市明任纸箱有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区东山办事处东岳村161号（16） |
| 联系电话 | 18007168748 |

产品详情

很多时候碰到印迹模糊的现象人们都会采用清洗胶版来解决，其实，这样做都忽略了压力的问题以及重复调试版面而造成版面积墨的问题，对此建议生产前，调试完毕后再清洗胶版，且根据胶版的质量将压力调至状态，像印迹模糊，重形现象基本可以不出现，对于透楞现象，出现这种情况不排除纸板用材问题；另一方面在于用墨的浓度以及下辊压力也有很大关系，如用墨浓度不可太稀，那样会增加版面的覆盖率，降低透楞现象发生；

在纸箱印刷中有一个不可忽视的问题，那就是开槽带挂，食品包装纸箱，切角不干净的现象，还有就是把手有裂开现象的发生，像我们常见的开槽不干净，有挂边是纸箱印刷中经常出现的现象，这与纸板材质有关；另一方面与设备的磨损也有关，像解决这个问题可采用提高切槽深度，减少上刀与下刀的间隙，切不可能盲目换刀，再一个对于把手有裂开，一般内切式不会出现面纸裂开，但对于外切把手，因面纸直接受力，所以我们在印刷中一定做到预压，缓冲一下，面纸直接受力（在不影响质量和强度的情况下）。

纸箱生产过程:

设计决定产品的终效果对纸箱产品来讲设计尤为重要，否则很难达到客户要求，可能出现退货，给企业造成重大损失。我认为市场部门接到订单后，应该把客户的所有信息传递到工艺设计部门。其中包括版面的装饰要求、规格尺寸、箱型结构、内装物及盛重、堆码层数等相关内容。经设计部门设计后，方可传到制造部门完成产品的实现。

1) 计算出下层纸箱所能承受的堆码载荷 P_s 即 $P_s = (N_{max} - 1) \cdot G$ ，其中， N_{max} 为堆码层数， G 为内装物和箱体重量。

2) 选取合适的安全系数 K 根据SN/T0262-93出口运输包装瓦楞纸箱检验规程的要求，在贮存期小于30天时， $K=1.6$ ；贮存期在30~100天时， $K=1.65$ ；贮存期大于100天时， $K=2$ 。当然，为了安全起见，安全系数通常取3以上。不过安全系数取得过大，原材料的各种指数相对要高，纸张的价格会明显上升，致使成本增加，对市场开发不利。再有如果安全系数选取过大，会出现质量过剩，系数过小，又造成塌箱等质量

问题。所以，要根据客户的实际要求，选取合适的安全系数。

不合格品的控制与纠正措施不合格品的控制与识别：对不合格品的瓦楞纸板和纸箱要做好标识，不能与合格纸板、纸箱混放在一起。要对其进行隔离、放在专划区域内，未经批准不准使用、转移、或同合格纸板纸箱混淆存放。对不合格品的处理，可用返修、报废、改做附件、降价销售四种方式进行处置。不合格品的纠正措施。对批量不合格品，要填写质量事故报告单，找出造成质量事故的根本原因，并采取对应措施进行有效控制，以避免同类事故的再次发生。同时专人负责每项措施实施，督促检查这些措施的落实情况看是否达到目标。并把措施实施结果，技术修改情况整理成文件进行归档。食品包装纸箱-武汉市明任纸箱公司由武汉市明任纸箱有限责任公司提供。武汉市明任纸箱有限责任公司（whmrzx.tz1288.com）是湖北武汉，纸箱的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在明任纸箱领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创明任纸箱更加美好的未来。