

润和环保科技 垃圾高温热解设备供应 运城垃圾高温热解设备

产品名称	润和环保科技 垃圾高温热解设备供应 运城垃圾高温热解设备
公司名称	陕西润和环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西咸新区沣东新城协同创新港银河A座7楼735号
联系电话	15549947788

产品详情

承包标准编辑环保工程专业承包企业资质分为一级、二级、三级。一级标准编辑1、企业近5年承担过单机容量20万千瓦以上火电机组燃煤烟气脱硫工程，或中型核工业废料处理工程，或以下6项中的4项以上工程施工，工程质量合格。1.单池容积400立方米以上的禽、畜粪便沼气池工程；2.单池容积500立方米以上的厌氧生化处理池工程；3.中型以上工业项目的噪声、有害气体、粉尘、污水、工业废料的综合处理工程；4.35吨以上工业及集中供热燃煤锅炉烟气脱硫工程；5.二等乙级以上等级医院污水处理工程；6.单项合同额1000万元以上的环保工程。2、企业经理具有10年以上从事工程管理工作经历或具有职称；总工程师具有10年以上从事施工技术管理工作经历并具有本专业职称；总会计师具有会计职称。企业有职称的工程技术人员不少于40人，其中具有中级以上职称的人员不少于16人，相关专业工程技术人员不少于8人。企业具有的一级资质项目经理不少于5人。3、企业注册资本金1000万元以上，企业净资产1200万元以上。4、企业近3年年工程结算收入2000万元以上。5、企业具有与承包工程范围相适应的施工机械和质量检测设备。

垃圾热解指将垃圾在无氧或缺氧条件下加热分解产生(氢气、及其他烃类等)可燃气体、(有机酸、焦油等)有机液体和炭黑等物质的过程，垃圾高温热解设备厂家，在相同热解条件下，不同物质其热解的速率、热解的温度等各不相同。垃圾热解的主要温度区间在250 -650 。与传统炉排炉技术、流化床技术将垃圾进行直接燃烧不同，泰来环保自主研发的“立式旋转热解气化技术”利用热解气化技术原理采用二段式处理工艺，先将垃圾在一燃室进行热解气化，再将气化后产生的小分子可燃气体在二燃室进行富氧燃烧。由于二燃室燃烧的是小分子可燃混合气体，燃烧温度高，其产生的污染物，如：SOx、NOx、重金属等含量非常少，尤其是飞灰量不到垃圾量的1%，远低于炉排炉技术、流化床技术所产生的飞灰量，垃圾高温热解设备供应，大大减轻了垃圾处置对环境造成的二次污染，同时也降低了尾气处理的成本。具有显著的环保优势及经济优势。

垃圾焚烧适用于生活垃圾、垃圾、一般工业垃圾（一般工业垃圾采用高温燃烧，二次加氧，自动卸渣的高新技术措施，运城垃圾高温热解设备，达到排污的监控要求）等。与填埋和堆肥相比，垃圾焚烧更节约土地，不会造成地表水和地下水污染。[1] 在城市化加速推进、建设用地指标接近极限的情况下，对于中东部人口稠密、用地紧张、垃圾围城的大中型城市来讲，垃圾焚烧逐渐成为一种现实选择。

润和环保科技-垃圾高温热解设备供应-运城垃圾高温热解设备由陕西润和环保科技有限公司提供。陕西润和环保科技有限公司（www.rhhb68.com）有实力，信誉好，在陕西西安的环保产品加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进润和环保科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！