

PBT基础创新塑胶(上海) ENH4550-1001

产品名称	PBT基础创新塑胶(上海) ENH4550-1001
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	基础创新塑胶:PBT
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PBT 基础创新塑料(上海) ENH4550-1001

PBT塑料的粘接：

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. TG-3200：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，但粘接速度慢，胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。
2. TS-8602瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT，但胶层硬脆，不耐水。
3. TE-9270类，双组分胶，胶层柔软，适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。
4. TE-9249类胶：双组分胶，耐高温。
5. sili-1706:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有优秀的防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

供应PBT 塑胶原料 1.供应PBT美国GE防火阻燃级357M、357U,357（UL94 V-0）。

- 2.供应PBT日本东丽1401X34;1101G-30,30%GF增强,标准型号; 310SEO-1001、DR48-111、DR48-7001,1401X06、 PBT日本东丽 1494X02 非增强级, V-0
- 3.供应PBT台湾新光30%玻纤防火级D202G30,E202G30, D202G30, D201G30 ;
15%玻纤强化防火级D202G15, E202G15, D202G15 ;
4830, 4886、4883, 3883、3803、5115、5130、5630、6730,D201、F201、1120G6、1403G6 ;
- 4.供应PBT台湾长春阻燃级 (UL94V-0) : 4115、4815 (玻纤15%) , 4120、4820 (玻纤20%) ,
4130、4830 (玻纤30%) , 4140 (玻纤40%) ; 阻燃级1100-211M ; 一般级1100 ;
- 5.供应PBT日本宝理玻纤增强难燃级70G15,70G20,70G30(GF15%,20%,30%) ;
玻纤增强阻燃级3316, 3116, 3216, 3226, (GF7.5, 15%, 20%, 30%, UL94 V-0) ;
- 6.供应PBT日本三菱工程5010GT15,5010GN1-30 ;
- 7.供应PBT德国巴斯夫玻纤增强阻燃级B4406G4, B4406G6 ; 中粘度食品级B4500 (FDA食品认证) ;
- 8.供应PBT美国GE玻纤增强阻燃级420SEO (30%) ,DR48 (17%) (UL94 V-0/5V) ; 1760E-
BK1144;1102-BK1066,4521-BK1066;357U-BK1066,357U-1001,364-GY8913,430-8433,430-BK1066, 430-6187; 43
4HR-BK1066, 508R-8433,508-1001,508-BK1066,K3501-1001,DR51-109.
- 9.0供应PBT美国杜邦SK605 30%增强 ; SK643FR 20%玻纤增强阻燃