

路桥立钻设备 力高液压钻床 路桥立钻

产品名称	路桥立钻设备 力高液压钻床 路桥立钻
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

多工位液压钻床与普通钻床的差异可谓天壤之别

利于实现现代化的生产管理

操作的简便性和自行排屑系统，路桥立钻特点，改善工人的劳动强度和工作环境，有利于企业生产管理的现代化。液压钻床的加工，可预先估计加工时间，对所使用的刀具、夹具可进行规范化，现代化管理，易于实现加工信息的标准化，提前预估产品加工成本，是现代化集成制造技术的基础。

数控钻床控制线路安装好后，在接电前应进行如下项目的检查：

1. 各个元件的代号、标记是否与原理图上的一致和齐全。
2. 各种安全保护措施是否可靠。

3. 控制电路是否满足原理图所要求的各种功能。
4. 各个电气元件安装是否正确和牢靠，检验各元件的阻值是否正常。
5. 各个导线的平方数是否符合要求，各个接线端子是否连接牢固，路桥立钻品牌，。
6. 布线是否符合要求、整齐，并检查各项之间的绝缘阻值。
7. 各个按钮、信号灯和各种电路绝缘导线的颜色是否符合要求。
8. 电动机的安装是否符合要求。
9. 保护电路导线连接是否正确、牢固可靠。
10. 检查电气线路的绝缘电阻是否符合要求。其方法是：短接主电路、控制电路和信号电路，用500V兆欧表测量与保护电路导线之间的绝缘电阻不得小于0.5兆欧。当控制电路或信号电路不与主电路连接时，应分别测量主电路与保护电路、主电路与控制电路和信号电路、控制电路和信号电路与保护电路之间的绝缘电阻。 次数用完API KEY 超过次数限制

加工工艺差异：钻孔：钻头、电机正转钻孔，退刀时电机仍正转，路桥立钻设备，钻速较高；

攻丝：丝锥、电机正转攻丝，退刀时电机反转，转速较低；

设备差异：钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床，路桥立钻，通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。

攻丝机就是用丝锥加工内螺纹的一种机床，它是应用广泛的一种内螺纹加工机床。攻丝机面向市场以来，以它轻便、灵活避免了车床、钻床或手动攻丝的局限。

普通钻床改制为可攻丝钻床大概原理：

加装置行程控制开关，打孔后装夹丝攻开始攻丝，当钻筒下降到控制深度时，加装在钻筒旁的定位块与控制开关触点接触，台钻电机反转，丝攻退出，利用控制钻床正反转来达到攻丝的目的，市场上有专用的攻丝钻一体两用机就是这个原理。可以参考效仿，改制成本也不高，一般懂电路的电工都能安装。
次数用完API KEY 超过次数限制

路桥立钻设备-力高液压钻床-路桥立钻由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（www.tzlgjx.com）是一家从事“液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“力高”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使力高机械在钻床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！