

力高多孔钻床设计 力高机械 黄南多孔钻床设计

产品名称	力高多孔钻床设计 力高机械 黄南多孔钻床设计
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

想要在钻孔加工方面得到较好的控制，除了在刀具选择方面可以加以控制外，高精密的钻孔设备更是必不可少的。想要了解数控钻孔攻丝设备当然不可错过 | 台州力高机械 | ，力高公司有专业的设计团队，可承接各类非标定制类钻孔设备！

当下，客户产品越来越复杂，需求也越来越多样化。作为自动化非标设备的厂家，力高公司只有不断增强自主研发的创新能力，方能适应市场的需求。为此，液压多孔钻床设计，我司开发了一系列、高速度的多轴钻攻机床，欢迎大家前来咨询！

根据国家制定的机床型号编制方法，机床分为11大类：车床，钻床，镗床，磨床，多工位多孔钻床设计，齿轮加工机床，螺纹加工机床，铣床，刨插床，拉床，锯床和其他机床。在每一类机床中，又按工艺范围，力高多孔钻床设计，布局型式和结构性能分为若干组，每一组又分为若干个系列。

钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，加工精度相对较低，可钻通孔、盲孔，更换特殊刀具，可扩、铰孔，铰孔或进行攻丝等加工。次数用完API KEY 超过次数限制

安全操作规程

- 1.工作前必须全检查各部操作机构是否正常，将摇臂导轨用细棉纱擦拭干净并按润滑油牌号注油。
- 2.摇臂和主轴箱各部锁紧后，方能进行操作。
- 3.摇臂回转范围内不得有障碍物。
- 4.开钻前，黄南多孔钻床设计，钻床的工作台、工件、夹具、刀具，必须找正，紧固。
- 5.正确选用主轴转速、进刀量，不得超载使用。
- 6.超出工作台进行钻孔，工件必须平稳。
- 7.机床在运转及自动进刀时，不许变紧固换速度，若变速只能待主轴完全停止，才能进行。
- 8.装卸刀具及测量工件，必须在停机中进行，不许直接用手拿工件钻削、不得戴手套操作。
- 9.工作中发现有不正常的响声，必须立即停车检查排除故障。 次数用完API KEY 超过次数限制

力高多孔钻床设计-力高机械(在线咨询)-黄南多孔钻床设计由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（www.tzlgjx.com）是浙江台州,钻床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在力高机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创力高机械更加美好的未来。