

# 云浮磁粉回收机 诺富斯实力雄厚 磁粉回收机厂家

产品名称	云浮磁粉回收机 诺富斯实力雄厚 磁粉回收机厂家
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

## 产品详情

诺富斯环保——磁粉回收机

磁分离机 产品描述：

磁分离机通过分离机将污泥和介质分离，分离后的磁粉回到加载反应池，达到磁粉循环反复利用。

主要部件：电机减速机、筒体、支架、弹性刮板、上下水槽结构、导流通道、冲洗水接口、清理口、防溢口水口、防止刚性刮板刮触鼓皮装置、观察亮窗等。磁粉回收机

结构与性能：磁分离器为鼓状，工作区磁场强度： $>3500$ （ $5000$ ）高斯，能够将绝大部分磁种从污泥中吸出回收，未吸出的磁种即为磁种损耗部分，损耗量极小。磁分离器的磁种回收率大于 $99.96\%$ ，核算到处理的污水量，损耗量  $4.0g/吨水$ 。

核心部件材质：高性能的稀土钕铁硼磁铁。在 $-10 \sim 40$ 、无外部剧烈撞击和震动破坏条件下，能够保证磁场强度10年衰减 $<5\%$ 。

磁介质高效沉淀技术的优势是：

- （1）该工艺能有效对城市污水的一级、二级、三级以及中水和多种工业污水、饮用水的处理。
- （2）表面负荷可达 $20 m^3/m^2 \cdot h \sim 40 m^3/m^2 \cdot h$ 。

(3) 污泥被高度压缩，浓度高

(4) 设备的使用寿命长，云浮磁粉回收机，除了正常的维护外，不用更换部件而造成高昂二次投资（膜工艺操作和维修费用估计是加载混凝磁分离系统费用的1.3倍以上）。磁粉回收机

(5) 对水质和水量均有很强的耐冲击能力，短时间内的峰值流量可达平均流量的1.5倍。当进水水质有较大波动或其它有害金属离子进入磁分离系统，系统仍然能够保持较高的去除效果，大幅度去除水中污染物。

(6) 如果以后总磷指标继续提高，不需要增加投资建设新设施，只需利用现有加载混凝磁分离系统，在运行时增大絮凝剂的用量即可满足要求。

云浮磁粉回收机-诺富斯实力雄厚-磁粉回收机厂家由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司（[nuofusi.tz1288.com](http://nuofusi.tz1288.com)）有实力，信誉好，在广东深圳的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进诺富斯环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！