

# 污水厂超磁分离机厂家 东莞超磁分离机 诺富斯发货及时

产品名称	污水厂超磁分离机厂家 东莞超磁分离机 诺富斯发货及时
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋30 9B
联系电话	13711235973 13711235973

## 产品详情

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离一体化污水处理设备

超磁分离净化设备是由一组强磁力稀土磁盘打捞分离机械组成。当污水流经磁盘组之间的流道时，水中所含的磁性悬浮絮团受到磁场力的作用，吸附在磁盘盘面上，随着磁盘的转动，迅速从水体中分离出来。运转到刮渣装置时，形成隔磁卸渣带，由刮渣刨机构轮刮入螺旋输送装置卸载的污泥流入磁分离磁鼓。泥水分离后清水从出水口流出，完成净化过程。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

工艺流程简述

- (1) 污水泵从取水点抽水进入混凝反应器，与一定浓度磁性物质混合均匀；
- (2) 含有一定浓度磁性物质的水体，在混凝剂和助凝剂作用下，完成磁性物质与非磁性悬浮物的结合，形成微磁絮团；
- (3) 经过混凝反应后，出水流入超磁分离设备，在高磁场强度下，形成的磁性微絮团由磁盘打捞出水中，实现微磁絮团与水体的分离，出水直接排放或回用；
- (4) 由磁盘分离出来的微磁絮团经磁回收系统实现磁性物质和非磁性污泥的分离，磁性物质回收再利用，污泥进入污泥处理系统。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁介质系统磁粉回收机

磁介质高效净水系统，由反应系统、澄清系统、排泥系统、加药系统、磁种回收系统和污泥脱水系统等组成，污水厂超磁分离机价格，磁加载高效净水系统是在混凝絮凝的过程中投加系统配套的磁粉，污水处理超磁分离机安装，粉末状的磁粉与混凝过程中的絮体结合，形成以磁粉为凝结核的稳定絮凝体，由于磁粉的比重是水的比重的5倍，使结合磁粉的絮体比重迅速提高，含有磁粉的絮体自流进入澄清池后，几分钟内即可完成快速沉降，沉降速度可达每小时40米，是传统混凝沉淀的20倍，其中磁过程使用的混凝、絮凝、架桥、吸附、捕捉能力进一步的得到提升，强化了处理效果，使混凝沉淀工艺完成，反应系统根据不同工艺需求，可由多个混凝反应箱组成，每个混凝反应箱配备专用的立式搅拌器，先后投加混凝剂、磁粉、PAM等超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

在反应箱中形成以磁粉为凝结核的稳定絮体进入磁加载专用澄清池中，含磁絮团在澄清池中快速完成泥水分离，上清液通过澄清池的集水系统排放，污水厂超磁分离机厂家，出水水质SS可以达到5mg/L以下，TP可以达到0.3mg/L以下，对污水中的COD、BOD、氨氮、细菌等也有很好的去除效果，同时耐冲击负荷能力强，在高浓度、高污染情况下，依然可以稳定运行。处理时间短，整个处理过程可以再20分钟完成，含磁污泥在澄清池底部聚集，经过排泥系统排入磁种回收系统，磁种回收系统由高速剪切机和磁粉回收机组成，含磁污泥被高速剪切机快速粉碎实现含磁污泥中的磁粉脱离，磁粉回收机采用稀土永磁高强度磁材，对磁粉的回收率可达98%以上，回收的磁粉可以循环使用，流失的磁粉折合每吨水的费用不到两分钱，同时磁粉是稳定清洁成分，不会对环境造成二次污染，回收磁粉后的污泥进入污泥脱水系统压滤脱水，泥饼可装车外运。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁分离水处理设备在煤矿行业的应用

开采煤使原来水质良好的地下水受到污染，大量煤粉、岩石粉尘、悬浮物、人为污染和微生物进入水中，有的矿井水中悬浮物、化学需氧量、硫化物和总硬度等较高。所以，矿井排放大量超标污水不经处理直接排放，东莞超磁分离机，造成水质污染、地下水系统破坏，使很多煤矿生产、生活用水无源。超磁分离机

煤炭采掘业矿井水既具有地下水和地面水的特点，又具有污废水的性质，目前常规的水处理技术可达不同目的的水质要求，但在经济合理性上却离要求甚远，超磁分离技术是一项用于煤矿水处理的新技术，其设备直接在矿井下作业，相比传统的矿井地面处理工艺，其经济、安全、环保优势显著，且技术流程简单，解决了煤炭矿井水净化治理中的难点，是极少数能实现井下直接作业的水体净化技术

诺富斯环保——超磁分离机

节能改造情况：节能改造前，分别由井下四个水仓向地面排放，漳村煤矿井下四个水仓，每年至少清挖一次，每个水仓清挖需45天左右，人工清挖水仓效率低且存在一定安全隐患，同时需要大量人员、材料的投入。排水泵百米吨水电耗为0.506kwh。节能改造内容：取消井下沉淀池，直接将矿井水引入超磁分离处理系统，实现泥水分离，清水上井，泥饼直接随原煤皮带输送系统升井。主要设备为超磁分离机、磁种循环回收设备、污泥脱水设备超磁分离机

污水厂超磁分离机厂家-东莞超磁分离机-诺富斯发货及时(查看)由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 是广东深圳,污水处理设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在诺富斯环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创诺富斯环保更加美好的未来。