

管道超声探伤-深圳焊缝超声检测机构

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 管道超声探伤-深圳焊缝超声检测机构 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 缺陷检测:管道焊缝检测 无损检测:射线探伤 焊缝缺陷检测:焊缝检测 |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719 |

产品详情

管道超声探伤-焊缝超声检测机构

石油和天然气成为我国的主要能源支柱,其传输的方式也以管道传输为主,无损探伤技术常被应用于石油,天然气管道检验中,能够达到良好的检验效果,并能对石油,天然气运输中的问题进行有效控制。据此,对钢制石油管道检验中的无损技术方法进行分析,以提高钢制石油管道检验质量,有效避免石油和天然气运输中的安全问题。

常规测试项目：

外观检测无损探伤

拉伸测试

弯曲测试

冲击测试

硬度测试

宏观金相检测（主要针对于焊缝）

常用的无损检测方法有：

1、UT 超声波探伤。超声波探伤与射线探伤相比较,具有一定优势,例如,灵敏度高、成本低、周期短、效率高等,主要对人体无伤害。但是超声波探伤检验方法也存在一定缺陷,例如显示缺线不够直观

，对探伤人员的技术和经验要求比较高。

2、MT 磁粉探伤。磁性探伤检验方法和渗透探伤检验方法都是焊件表面质量检验方法的一种，主要用于检查表面及附近表面缺陷。

3、RT 射线探伤。射线探伤法的主要原理是利用射线源发出的射线穿透焊缝，在胶片上感光，焊缝的缺陷的影像便显示出来。

4、PT 渗透探伤。渗透探伤法的主要检验原理是借助颜料或荧光粉渗透液涂敷在被检焊缝表面，使其渗透到开口缺陷中，清理掉多余渗透液，干燥后施加显色剂，从而观察缺陷痕迹。