

pph管厂家直销 宿州pph管 瑞元管阀件专业公司

产品名称	pph管厂家直销 宿州pph管 瑞元管阀件专业公司
公司名称	江苏瑞元管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市扬中市新坝镇联合工业园区
联系电话	13952978868

产品详情

塑料管道与传统的金属管道的优劣对比：1、优点：塑料管道与传统的金属管道相比，具有自重轻，耐腐蚀，耐压强度高，卫生安全，水流阻力小，节省能源，节省金属，改善生活环境，pph管生产制造，使用寿命长，安全方便等特点，受到管道工程界的青睐。2、缺点：（1）、回收利用废弃塑料管道时，分类十分困难，而且经济上不合算。（2）、塑料材质的管道容烧，发生火灾等事故时，塑料管道燃烧时产生有毒气体。例如聚材质燃烧时产生，这种物质少量会导致失明，吸入有呕吐等症状，PVC材质燃烧也会产生有毒气体，除了燃烧，就是高温环境，会导致相应塑料材质分解出有毒成分，例如苯环等。（3）、塑料管道供应局限性，因为塑料管道原料塑料是由石油炼制的产品制成的，而石油资源是有限的。（4）、制成管道的很多塑料原料非降解性塑料，所以会给社会带来较大的垃圾式原料。

近几年，随着建筑业、市政工程、水利工程、农业和工业等行业市场需求的不断加大，中国塑料管材行业呈现出了高速发展态势。2009年塑料管道生产量为580.4万吨，同比增长18.9%，2010年1-9月塑料管道生产量552.8万吨，同比增长28.23%。同时，随着消费者对产品环保、健康、耐用等方面的品质要求不断提高，我国塑料管道在产量增加的同时，产品质量水平不断提高，行业的技术进步不断加快，品牌规模企业不断增多，新材料、新结构品种不断涌现，先进的系统设计理念层出不穷，产品的功能性更加明显、应用领域得到进一步拓宽。分析认为，中国塑料管道市场占有率在所有管道中的比例已经超过30%。管道安装过程中，可分层或单套进行水压试验。所有管道的工作压力和试验压力分别为：低区工作压力为0.4Mpa，试验压力为0.6Mpa，高区和中区工作压力以0.6Mpa计算，试验压力为0.9Mpa。在管道系统安装完毕后再检查，核对已安装的管子、阀门、垫片、紧固件等，全部符合设计和技术规范规定后，把不宜和管道一起试压的配件拆除，换上临时短管，所有开口处进行封闭，pph管哪家好，并从处，宿州pph管，高处放气。对试压合格的管道进行吹洗工作，直至污垢冲净为止，并做好各项吹扫清洗记录和试压记录等工作。试验压力为系统工作压力的1.5倍，但不得大于管材许用压力。试验时应缓慢注水，注满后应做密封检查。加压宜用手压泵缓慢升压至试验压力后，稳压1h，压降小于0.05Mpa，然后下降至工作压力的1.15倍稳压2小时，进行外观检查，不渗不漏压力下降不超过0.03Mpa为合格。 pph管厂家直销-宿州pph管-瑞元管阀件专业公司(查看)由江苏瑞元管阀件有限公司提供。江苏瑞元管阀件有限公司(www.js-rygj.com)有实力，信誉好，在江苏 镇江 的塑料管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进瑞元管阀件和您携手步入辉煌，共创美好未来！