

永升干选磁辊 强力磁辊 山西磁辊

产品名称	永升干选磁辊 强力磁辊 山西磁辊
公司名称	河南永升预应力有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	15515771818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南永升预应力有限公司

强磁辊式磁选机的特点；

1、强磁辊式磁选机给料装置采用可控硅电源控制器控制电磁振动给料机均匀布料，磁辊出售，给料量和料层厚度可调。

2、强磁辊式磁选机皮带速度采用变频器控制，速度可调。

3、简单实用的自重式平胶带张紧、纠偏机械装置。

4、无气隙、物料不阻塞，山西磁辊，分选效率高。

5、磁辊受传送带保护，无磨损，强力磁辊，不易退磁。

6、采用了新型轴向串极对斥磁系结构，磁辊表面磁感应强度1.2T-1.8T，与电磁感应辊式强磁机相比磁场梯度高3-4倍，达104，比磁力高2-3倍。

磁辊由磁芯、支架、导电丝和磁套构成；其中磁套由铝层和涂层构成；涂层需有一定的导电性、耐磨性和粗糙度。

- (1) 通过内部磁芯将粉仓中的碳粉吸向磁辊套表面。
- (2) 通过磁套表面的涂层与碳粉颗粒及出粉刀上的聚氨酯片互相摩擦，使碳粉带上静电。
- (3) 磁辊套通过AC（交流电）及DC（直流电）电压使得带电碳粉在磁辊套与鼓芯OPC表面之间“跳动”，从而使鼓芯表面的“静电潜像”吸附到碳粉。

- (1) 磁辊表面的粗糙度会影响打印质量，故在使用中需注意保护磁辊表面的涂层以及其粗糙度。
- (2) 磁辊在生产中不要重叠压放，以免使磁套变形；不能用手或油触及其表面。
- (3) 注意磁辊的导电支架上的导电丝或导电弹簧无变形装配时能遇到电与磁辊导电钢片正常接触。

磁辊是印品质黑度影响部件之一，黑色涂层的厚度和粗糙度都会随着不断的使用而改变。吹掉磁辊上吸附的碳粉后，若磁辊上的黑色涂层看起来很薄了，甚至看到了铝基的颜色或表面看起来很光，那么这样的磁辊产生的打印品质会很浅，应该换新磁辊或磁辊套了。

强磁辊适用于：

- A、粗粒弱磁性矿物(褐铁矿、锰矿等)粗颗粒抛尾或精选提纯。
- B、非金属矿物(红柱石、硅线石、蓝晶石、石榴石、长石、石英、金红石、锆英石、刚玉、金刚石等)原料及产品的精制加工(除铁钛等杂质)。
- C、去除各种磨料产品，催化剂及其他物料中的弱磁性有害杂质。
- D、适合输送带颗粒物料由1mmX1mm至30mmX30mm大颗粒大流量除铁。

永升干选磁辊(图)-强力磁辊-山西磁辊由河南永升预应力有限公司提供。河南永升预应力有限公司（www.cnhnysh.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，永升预应力一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：焦经理。