

# 金属激光切割 厦门激光切割 福州善诚金属制品

产品名称	金属激光切割 厦门激光切割 福州善诚金属制品
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

## 产品详情

对于一些对不锈钢表面颜色有要求的钣金加工件来说，表面处理则是必须要的一道加工工序。其中比较常见的表面处理包括镀钛、氟碳喷涂、喷漆等内容。冷板加工后一般进行表面电镀，电镀完后不进行喷涂处理，激光切割定做，采用的是进行磷化处理，磷化处理后要进行喷涂处理。电镀板类表面清洗，脱脂，然后进行喷涂；

焊接时钣金加工的后一道流程，焊接的主要手段为弧焊、电焊、二氧化碳保护焊。钣金加工的基础部件完成之后需要进行拼接，才能保证产品的成型。为了保持产品的牢固和没有卡扣的文件的拼接，焊接时十分重要的内容。对于一些要求较高的产品，厦门激光切割，焊接的地方要进行打磨，以让焊接点和产品融合。是产品看起来和一气呵成一样。

尽管光纤激光切割机具有许多优良的特点，但它并不是无坚不摧的，仍然有许多材料是其不能够切割的，那么光纤激光切割机有那些材料可以切割，又有哪些材料是不能切割的呢?起先我们需要明确的是光纤激光切割机属于金属切割机的范畴，所以一般都只能用来对金属进行加工，无法对非金属材料进行加工，如石头、玻璃等材料。其原因是光纤激光切割机的波长范围不在这类型材料的吸收范围内，或者说不适合于吸收，不能够达到理想的范畴。

不锈钢制品加工时，主要有以下难点：

- 1、加工时，刀具与工具的发热量高，刀具易磨损，因此，对刀具要有一定的要求，要耐磨耐高温。同时，做到刃口要锋利，选择合理角度。

- 2、转速慢，激光切割加工，切削时受力较大。生产效率不高。
- 3、发热量高，冷却油选择很重要，金属激光切割，一般用氯化硫。效果较好。
- 4、钻深孔及攻丝，难度。
- 5、加工不锈钢，工人要有一定的经验和过硬的技术。

金属激光切割-厦门激光切割-福州善诚金属制品由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司（[www.suncjs.com](http://www.suncjs.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。善诚不锈钢——您可信赖的朋友，公司地址：福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号，联系人：王小姐。