

娄底pe排水管 pe排水管公司 拓通管业

产品名称	娄底pe排水管 pe排水管公司 拓通管业
公司名称	山东拓通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇后桃园村西800米（注册地址）
联系电话	18253912181

产品详情

PE管材的安装规范

PE管材的安装规范：

- 1、在连接PE管材前应先对管材、管件和管道附件进行核对，按照设计要求，并在施工前进行外观和质量的检查，符合标准要求才能使用。
- 2、一般管材、管件与管道附件采用热熔连接或机械连接，当管道公称外径大于等于110mm时不能采用手工热熔承插连接，对于聚乙烯管材和管件不能采用螺纹连接。
- 3、聚乙烯管材如果属于不同SDR压力等级系列，不能采用热熔对接连接。管道与金属管道或金属管道附件连接时，应采取法兰或钢塑过渡接头进行连接。
- 4、对管道进行连接时应使用专用的连接工具，严禁对PE管材进行明火加热。
- 5、管材和管道连接应采用同种牌号级别和相同的压力等级，不同牌号的管材和管道进行连接时，应先经过试验，在判定质量能有保证后，才能进行连接。

6、采用钢制喷塑或球墨铸铁过渡管件时，过渡管件的压力等级不能低于管材的公称压力。

7、进行PE管材热熔连接操作时，如果处于寒冷气候或大风情况下，应有保护措施。

8、管材切割应使用专用切割工具，切割断面要求平整、光滑、刺，并垂直于管轴线。管道连接好后，应及时检查接头的外观质量，如检查不合格，需要返工，直到合格为止。

管材材料

管材质量是管网安全运行的基本保障，管材质量除了先进的生产设备、生产工艺和科学的管理以外，更重要的是管材原材料的品质，它决定着管道使用的寿命，我国埋地燃气用聚乙烯（PE）管道开始使用的起点就是PE80级材料，跨过了以“试验”保证压力管道质量的“以塑代钢”初级阶段，直接进入到了采用“长期静液压试验”（ISO 9080）对管道材料定级要求使用50年寿命的阶段，我国依据ISO 9080相继发布了GB/T 18252标准，这个试验应用“时温等效”的数学模型，pe排水管公司，正视了聚乙烯（PE）管材在温度、应力长时间的作用下产生脆性破坏带来的管道应力加速下降的科学论断，并在工程应用上得到成功。以管材形式进行试验的这一方法，还产生“辐射效应”，RCP（快速开裂扩展）和SCG（慢速裂纹增长）也采用了这种试验方法，长期静液压试验推进了聚乙烯（PE）合成技术的进步，如何改进材料抵抗脆性破坏的性能、耐快速开裂扩展的性能和耐慢速裂纹增长的性能，又带来了当今性能优异的高密度聚乙烯（PE）双峰合成技术的PE100的管材质量，发展到现在的PE100RC的聚乙烯（PE）材料，目前燃气用聚乙烯（PE）管道的寿命不是达到50年而是要预期达到100年。

所以，合成技术的不断发展提高了管材材料的综合性能，管材的质量来源于的材料，管材质量的提升为燃气用聚乙烯（PE）管道的广泛应用提供了不断增长的市场。

PE给水管是以专用聚乙烯为原材料，娄底pe排水管，经塑料挤出机一次挤出成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程，特别适用于耐酸碱、耐腐蚀环境的塑料管材，它的焊接可以分为下面这几步。

1. PE给水管在焊接时，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。

2. PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。

3. 水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口

机加工，但应去除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。

4.钢管切割时，其割断面应与管子中间垂直，pe排水管材厂家，以保证管子焊接完毕的同心度。

5.焊接给水管时，管子接口要去除浮锈、污垢及油脂。

6.法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。pe给水管安装完毕后应回填夯实。

娄底pe排水管-pe排水管公司-拓通管业(诚信商家)由山东拓通管业有限公司提供。山东拓通管业有限公司（www.tuotonggy.com）为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,pe排水管,pe灌溉管”等业务，公司拥有“拓通管业”等品牌，专注于复合管等行业。欢迎来电垂询，联系人：代经理。