

台州锦亚 塑焊机厂家 西湖区塑焊机

产品名称	台州锦亚 塑焊机厂家 西湖区塑焊机
公司名称	台州市锦亚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧
联系电话	15867008008

产品详情

热板焊接机的焊接特别要点

针对不同的生产活动，使用专业的机械设备进行操作处理是操作中的主要流程，热板焊接机在焊接活动中的应用还是比较常见的。在焊接工作中，有些特别事项尤其需要注意。常州诺宇机电作为专业的热板焊接机厂家，在焊接设备的使用上还是有一定发言权的。我们来为大家介绍下焊接机在焊接过程中一些特别注意事项，不要忽略其发挥的作用。

超声热板焊接机特别要注意：在焊接时间和下落行程调节(限位)螺杆的位置都不变的情况下，调节气压伐的气压值，也能改变焊接出来的效果。故此在正常使用过程中，必须要保持气压源的气压高于设置的气压值。另一方面，压力(冷却)时间设定：如塑胶件无变形、焊接后无内应力、凝固不是很慢的话，通常不选取冷却时间数值(或只取1/5秒)。试焊产品质量检验合格后，锁定各处可变参数值，即可投入率的生产。还有就是，热板焊接机的机架高度调节：1，将气压调至高于1.5公斤压力(20PS)位置；2，按动一次超声波模具下落开关，自锁(焊头下落指示灯亮)的位置。

通过上文描述，我们了解到热板焊接机的焊接时间，西湖区塑焊机，以及气阀的调节都要注意，还有就是焊接设备高度也要不断调整。如果大家想要购买此类设备，或者了解更多这方面的讯息，不妨和我们多多联系吧。

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

超声波焊接的常用功能

超声波焊接的常用功能

超声波熔接：以超音波超高频率振动的焊头（HORN），在适度的压力下使两块塑胶的接合面产生磨擦

热而瞬间熔融接合，并可达到完全水密及气密的效果。

超声波铆接：将超音波超高频率的焊头（HORN）压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热熔融成为铆钉形状，使金属物件被铆覆而固定。

超声波埋植：以超音波超高频率的音波振动，借着焊头（HORN）的传导及适当的压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆）等挤入预留的塑胶孔内，并固定在设定深度。完成后无论拉力、扭力均可媲美传统在模具内成型的强度，并可免除射出受损及射出缓慢的缺点。

超声波点焊：两片塑胶要熔接时，因限于熔接物的条件，无法开设导熔线，可用点焊熔接，其原理是利用超音波传导至焊头前端，从上板穿越至下板，而达到熔接的效果，并可同时点焊数十提高工作效率。

超声波切除：以超音波高速振动的焊头切除射出成形的塑胶件锋锐的毛边，及切除射入口，使塑胶原件在瞬间脱离射出流道，不但省去人工切除的工续，而使塑件光滑美观。适用于超音波切除的材质有ABS、PS、压克力、PC、塑钢等，如太软或富有弹性的塑胶则不适合超声波切除。（塑胶料刚射出时还未冷却前效果不佳）

超声波成形：同超声波铆接类似。是将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，使其高频率振动后将塑胶熔融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观，多使用于电子类、喇叭之固定成形，塑焊机厂家，及化妆品类的镜片固定等。

超声波振动是机械纵波

实现塑料材料的变形

引起分子间的摩擦

产生的摩擦热产生熔化物，其将分子内的连接配偶体键合。

由于材料的阻抗，机械振动的吸收和反射，会发生摩擦：

分子中的内部摩擦键=耗散功

连接伙伴之间的外部摩擦=表面摩擦

台州市锦亚机械制造有限公司是一家专业生产塑料线性振动摩擦焊接机，塑焊机械，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。台州锦亚(图)-塑焊机厂家-西湖区塑焊机由台州市锦亚机械制造有限公司提供。台州市锦亚机械制造有限公司（www.tzjinya.com）位于台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前台州锦亚在电焊设备与器材中享有良好的声誉。台州锦亚取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。台州锦亚全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.jinya-jx.com）还是从事振动摩擦焊接机，塑料振动摩擦焊接机，振动摩擦焊接治具的厂家，欢迎来电咨询。