

扣件造型机规格 长宁扣件造型机 郑州铸乐模具

产品名称	扣件造型机规格 长宁扣件造型机 郑州铸乐模具
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

铸乐机械公司结合自身多年来对铸造生产、模型制造、机械设备生产的经验，为广大中小型铸造企业提供全自动化操作、价格低廉的自动化造型设备。

双工位造型机采用三工位垂直分型结构。穿梭式砂箱，气流垂直射砂，液压驱动。整机结构简单，易于维护，扣件造型机厂家，功耗小，可以实现连续高速造型。双轨道交替推出砂型，可以任意一条轨道单独工作。

电器、液压、气动采用进口及国产部件，保证机器的稳定工作。

适用范围广，适宜于铸球、铸段产品生产，尤其劳动密集型的高附加值的小规格产品的生产；成品率可达97%以上

全自动无箱射压造型线 垂直无箱造型线 随着现代科技的发展，造型机逐渐取代了人工造型，那么造型机优于手工造型的优点在哪里呢，扣件造型机规格，今天我们进行一下总结：

一、有了造型机我们工厂所需要的技术工人的要求大大下降了，不需要专业的老工人都可以操作，扣件

造型机供应商，只要一两天就可以上岗工作。

二、造型机由于是机械制造，他的震实、压实代替手工作业，降低了工人的劳动强度也可以节省很多人力，节省人力工厂一天就可以节省很多的资金。

三、造型机采用机械造型通常比原始手工造型要快一倍以上，一天的效率相当于原来两天的效率。

四、工件采用机械震实和压实，比普通手工造型的型砂紧实度高，长宁扣件造型机，而且铸件的大小可以保证千分之3的误差率，质量均匀，外表光洁美观。

以上是造型机优于手工造型的四个优点，在未来造型机会完全取代手工造型的。

LZ416(垂直分型)无箱造型铸造生产线相关技术参数

1) 生产节拍（频率），根据各规格的铸球铸锻产品的特性，射压造型的频率为100-200次/小时。整线用工人数为7-8人。

2) 型砂目数：一般为70-110目，30规格以上建议采用50-90目，以利于排气。

3) 小时产量：根据6mm-40mm规格不同，小时产量为1-2吨。

4) 型砂检测：主要检测型砂中的水、红煤粉、白陶土含量，紧实率、吸蓝量、发气量等等。

5) 碾砂机小时碾砂量：36t/h

6) 落砂处理量：40t/h

7) 旧砂回收处理量：40-70t/h

8) 除尘系统两套，除尘效率99.2-99.9%（取决于滤料），1套落砂系统，1套碾砂机、旧砂回收、旧砂再生系统。

9) 占地面积：约为2300平米

扣件造型机规格-长宁扣件造型机-郑州铸乐模具(查看)由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）有实力，信誉好，在河南 郑州 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进铸乐模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！