

pvc一出二穿线管生产机器 金华pvc一出二穿线管 春崇

产品名称	pvc一出二穿线管生产机器 金华pvc一出二穿线管 春崇
公司名称	苏州春崇机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇丰华路8号
联系电话	18271311625

产品详情

公司主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，欢迎新老客户来电咨询！

一出四切割机的成功研制，创造了机械制造的奇迹，只需圆锯切割机的10%能耗，就能比圆锯切割机效果更好，更稳定，而且还降低噪音60DB，减少粉尘95%，达到了节能，环保的作用，还能实现自动，连续工作的功能，大幅度提高了生产效率，比同类产品节能达90%，本公司的圆形一出四模具生产产品能增产达45%以上。

公司主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，金华pvc一出二穿线管，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，欢迎新老客户来电咨询！

一出四PVC穿线管设备、HDPE硅芯管设备、单（双）臂波纹管设备、七孔梅花管设备，PE管材设备、PE给水自来水管设备、PE三层复合管设备，PPR管材设备、PERT地暖管设备、CPVC电力管设备、MPP电力管设备、PVC水管设备、PVC排水管设备、PVC给水管设备，一出二PVC穿线管设备、等，公司凭借雄厚的技术力量，先进的生产设备，科学的管理，几年来，产品已遍布全国各地，并出口到国外国家和多个地区；的品质，完善的服务，赢得了用户的普遍赞誉。

一出二pvc穿线管生产线：pvc穿线管生产线设备由SJSZ-51/106锥型双杆挤出机配以双管模头、双管真空定径水箱、双管牵引机、双管定长切割机、双卸料架组成，用粉料直接生产，不需要造粒，省工省电，

生产。可生产直径16mm- 40mm U-pvc建筑电工套管、建筑给水管材等

公司主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，pvc一出二穿线管生产设备，欢迎新老客户来电咨询！

pvc一出四

一出二穿线管避免设备出现问题，可以更好的使用PVC管材生产线，给用户带来更大的效益。

1. PVC管材生产线工厂店PVC管材生产线在装、调试（对模、调整刀片间隙）或拆卸模具时，必须由熟悉机器的人员按照规定的规程进行。应定期检查刀片和冲模刃口锋利程度，如发现刃口变钝，pvc一出二穿线管生产机器，应及时修磨或更换。在更换模具时一定要停机，以免发生危险。

2. PVC管材生产线工厂店PVC管材生产线在正常工作时，切勿把手或身体的一部分放在上下模（刀片）之间，一切杂物及工具勿放在工作台上，以免发生事故。由于PVC管材生产线可多人操作，所以必须有专人负责指挥生产。

3. 在操作时，拿着工件等待滑块下行时必须小心。一定要根据铜排（或铝排）的厚度选择好剪切刀片和冲模的间隙及折弯圆角半径。

4. 保持油液清洁及油路畅通，每班给各单元运动部件加润滑油。电气与液压元件必须保证动作灵活与位置正确，发现不正常现象时必须立即停车检查。

pvc一出二穿线管生产机器-金华pvc一出二穿线管-春崇由苏州春崇机械制造有限公司提供。苏州春崇机械制造有限公司（www.chunchongsj.com）是一家从事“专用设备制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“春崇机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使春崇机械在商业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！