

冶金输送蜗轮升降机厂家 赛德减速机 浙江冶金输送蜗轮升降机

产品名称	冶金输送蜗轮升降机厂家 赛德减速机 浙江冶金输送蜗轮升降机
公司名称	德州赛德减速机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区晶华大道587号
联系电话	15069252919 15069252919

产品详情

我司长期合作用户有：武汉钢厂、邯郸钢厂、首钢、鞍山钢铁集团连铸机、中国二重德阳机械集团配套轧机压下，冶金输送蜗轮升降机厂家，大连通用橡胶机械、硫化机、翻转式密炼机、金启通印刷舞台升降机、煤矿猴车、矿山凿井提升机

抗冲击能力强

可提供双头丝杠，冶金输送蜗轮升降机制造，三头丝杠，滚珠丝杠螺旋升降机

10分钟工作制为30%

丝杠运动S型

S型螺旋升降机的原理为蜗杆驱动蜗轮旋转，蜗轮中间为内螺纹孔机构（与丝杠相啮合），再将旋转运动传递至丝杠上下直线运动

WL蜗轮丝杆升降机符合JB/T8809—1998（原JB/ZQ4391—86）标准生产，QWL蜗轮丝杆升降机是基础起重部件，采用螺旋式提升或推进，工作中噪音小、传动平稳，静止状态或受到撞击时可自锁，保证了运送货物的平稳和安全。QWL蜗轮丝杆升降机自身的体积小、质量轻、使用寿命长，冶金输送蜗轮升降机3D方案，同时可以按照一定的步骤使用调节提升或推进的高度或距离。

QWL蜗轮丝杆升降机可广降台位；轧机滚道间隙调整、管材或板材运送位置的调整；铸造启模或混凝土造型；冶炼方面用于调整电极、热液体浇铸；建筑方面用于移动设备和组合成品的模板，可升降的窗户、墙壁移动。

2、装配型式A型---丝杆（式螺母）向上移动；B型---丝杆（式螺母）向下移动。

3、丝杆头部型式1型结构型式的丝杆头部分 型（圆柱型）、 型（法兰型）、 型（螺纹型）、 型（扁头型）四种型式：

QWL蜗轮丝杆升降机说明：

- 1、当QWL蜗轮丝杆升降机压力负荷减小时，提升高度也可随之增大；
- 2、提升不同的负荷时，所允许的扭矩、功率、转速也不同。
- 3、1型结构采用油脂润滑，随温度的升高应及时补充润滑剂；
- 4、工作期间应及时更换润滑剂。

公司长期合作用户有：武汉钢厂、邯郸钢厂、首钢、鞍山钢铁集团连铸机、中国二重德阳机械集团配套轧机压下，大连通用橡胶机械、硫化机、翻转式密炼机、金启通印刷切纸机行业、钢厂冷床设备、船用起锚机、舞台升降机、煤矿猴车、矿山凿井提升机。

我公司所有产品出厂前都经过专业的调试和严格的质检，机身外观干净整洁大方，内部机械结构紧凑，热交换性能好，浙江冶金输送蜗轮升降机，经久耐用，配套形式多样化，亦可根据客户需求承接非标机械的设计与制造，深受用户好评。

冶金输送蜗轮升降机厂家-赛德减速机-浙江冶金输送蜗轮升降机由德州赛德减速机有限公司提供。冶金输送蜗轮升降机厂家-赛德减速机-浙江冶金输送蜗轮升降机是德州赛德减速机有限公司（www.sidecd.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王经理。