

# 进口黑金沙定做 进口黑金沙 达标石材 厂家生产

产品名称	进口黑金沙定做 进口黑金沙 达标石材 厂家生产
公司名称	南安市石井达标石材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市石井镇联丰下美村
联系电话	13859777826

## 产品详情

### 大理石特性优点

#### 不变形

岩石经长期天然时效，组织结构均匀，线胀系数极小，内应力完全消失，不变形。

#### 硬度

高刚性好，硬度高，耐磨性强，温度变形小。

#### 使用寿命长

不必涂油，不易粘微尘，进口黑金沙，维护，保养方便简单，进口黑金沙供应商，使用寿命长。

不会出现划痕不会出现划痕，不受恒温条件阻止，进口黑金沙定做，在常温下也能保持其原有物理性能。

不磁化测量时能平滑移动，无滞涩感，不受潮湿影响，平面称定好。物理性能：比重2970-3070kg/m<sup>3</sup>耐压强度：2500-2600kg/cm<sup>3</sup>弹性系数：1.3-1.5 × 10<sup>6</sup>kg/cm<sup>2</sup>吸水率。

### 常见的大理石分类

从商业角度来说，所有天然形成、能够进行抛光的石灰质岩石都称之为大理石，并非的大理石都适用于所有的建筑场合，因此大理石应分为A、B、C和D四类。这种分类方法特别适用于相对比较脆的C类和D类大理石，它们在安装前或安装过程中需要特殊处理。[page]

具体分类如下：

A类：的大理石，具有相同的、极好的加工品质，不含杂质和气孔。

B类：特征接近前一类大理石，但加工品质比前者略差；有天然瑕疵；需要进行小量分离、胶粘和填充。

C类：加工品质存在一些差异；瑕疵、气孔、纹理断裂较为常见。修补这些差异的难度中等，进口黑金沙品牌，通过分离、胶粘、填充或者加固这些方法中的一种或者多种即可实现。

D类：特征与C类大理石的相似，但是它含有的天然瑕疵更多，加工品质的差异大，需要同一种方法进行多次表面处理。这类大理石连累了许多色彩丰富的石材，他们具有很好的装饰价值。

首先在翻新打磨前先做防水，目的是使到石材尽可能少吸水，从而达到降低石材吸水率，300#后再做防水，那时候因为打磨会造成防水的效果降低或消失，条件允许的情况下做好800#后再做一次防水。

遇到比较疏松的石材，例如白沙米黄、沙岩、热带雨林、木纹石等要先用高含量密封固化剂（如超硬无机涂料、含量40%以上有机硅树脂密封剂）作前处理，使到石材在填补疏松的同时也硬化了材质。

1、粗磨：使用50#、150#、300#、500#金钢石树脂硬磨块（粗磨不要使用软水磨片进行研磨，容易出现波浪，影响平整度）粗磨给水量稍大点但记住不能太多，每道磨片磨完要彻底吸水，检查剪口磨料留下的深划痕是否用50#磨片磨掉，以此类推，机器走井字研磨，粗磨占整体研磨45%时间，是确保工程竣工质量验收的关键环节。

2、细磨：使用800#、1000#、2000#金钢石树脂软水磨片，细磨占整体研35%时间，细磨到800#后有初光出现、细磨到2000#后光泽度可达50度。

3、精磨：使用3000#金钢石树脂软水磨片喷洒A2研磨、进行离子交换、精磨占整体研磨20%时间，精磨后光泽度提升很高，大理石的表面密度提高了，为抛光剂（NO2+Q5镜面修复剂）打下坚实的基础，增强了抛光材料的附着力。

4、抛光：使用功率2HP以上，转速175---210转/分钟，重量45-70公斤晶面机、兽毛含量70%的兽毛垫、3M垫、纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO2、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，抛光后大理石表面光泽度可达少能在90—100度以上。

5、遇到比较难以做透亮的石材，如爵士白、树脂类的人造石，假如在做完上述方法仍然不够水亮，那么就再喷洒一次A2用3000#磨至干，然后重复用纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO2、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，纳米无机高分子共聚物形成结晶层、呈玻璃质状、水亮的效果就一定能出来了。具有较高的硬度、耐磨度、透明度，抗水、抗污、防滑等作用。

进口黑金沙定做-进口黑金沙-达标石材

厂家生产(查看)由南安市石井达标石材厂提供。南安市石井达标石材厂（[www.dbhjs.com](http://www.dbhjs.com)）是福建泉州，花岗岩的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在达标石材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创达标石材更加美好的未来。