

肇庆数控角钢法兰自动焊接机【元晟】

产品名称	肇庆数控角钢法兰自动焊接机【元晟】
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角钢法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

元晟科技智能焊接装备提供商---角铁法兰风管焊机定制

不仅是风管的生产过程标准化，就连平面图、工艺流程图、设配标示牌、材料标识牌也都张贴有序。设备材料堆码放置在规定区域，生产现场中人、物、场所三者达到很好的结合状态，中山角钢法兰焊接机生产线，需要的物品能立即拿到手，不允许存在因为寻找工具而浪费时间，从公司到项目，从项目到每个工人，标准化管理已成为紧扣各项工作的有机链条，

还要注意法兰焊接时应采用对称焊，不宜采用顺序焊接的方法。角钢法兰风管制作时的预防措施 角钢法兰风管在生产制作时，可能会因为工人的粗心出现一些质量通病，对此，应该及时采取预防措施。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，

四枪角钢法兰自动焊，角钢法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州元晟智能焊接装备提供商----角钢法兰自动焊定做快速交货

两条焊缝位于法兰内侧并绕管道一周，利用机器人与变位机的运动完成焊接。如果单纯靠机器人工作，焊枪（机器人TCP点）需要绕管体做圆周运动，并不断地调整焊枪的姿态，而且还需要人力将工件翻转，进行第二条焊缝焊接。引入双轴变位机是解决上述问题的有效手段，变位机的二轴作为焊接时工件的旋转轴，简化了机器人轨迹；一轴作为工件的翻转轴，使整个工件的焊接效率大幅度提高。

关于对焊法兰的产品级别和技术要求等均应符合JB4726-4728中的相关要求。规定公称压力在0.25MPa-1.0MPa的碳素钢或奥氏体不锈钢锻件，允许其采用 级锻件进行制造。公称压力在1.6MPa-6.3MPa之间的锻件，应当符合 级或者 级以上的锻件级别标准要求。对于公称压力不低于10.0MPa的法兰用锻件、公称压力超过4.0MPa的铬钼钢锻件、公称压力超过1.6MPa且工作温度不超过-20摄氏度的铁素体钢锻件产品，这样的平焊法兰锻件必须符合 级锻件的有关要求。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角钢法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

元晟科技智能焊接装备提供商----角铁法兰焊接设备订购

割制法兰：在中板上直接切割出法兰的留有加工量的内外径及厚度的圆盘，再进行螺栓孔及水线的加工。这样生产出来的法兰就叫做割制法兰，此类法兰大直径以中板的幅宽为限。

卷制法兰：用中板割条子然后卷制成圆的工艺叫做卷制，多用于一些大型法兰的生产。卷制成功之后进行焊接，然后压平，再进行水线及螺栓孔的工艺的加工。

本设备采用智能化，自动化操作系统，配合稳定的机械结构，可实现自动化生产，极大减少人工浪费，减轻工人劳动强度，进而这企业节约生产成本。

肇庆数控角钢法兰自动焊接机-【元晟】由广州市元晟自动化科技有限公司提供。广州市元晟自动化科技有限公司（www.yscnc.cn）有实力，信誉好，在广东广州的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进元晟科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！