

# 遥控器喷漆 威海喷漆 佳铭塑胶

产品名称	遥控器喷漆 威海喷漆 佳铭塑胶
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

## 产品详情

### 喷漆流程

清洗除油后用水清洗。除锈采用酸性除锈，去除钢铁表面的锈垢，用槽浸法.酸洗除锈液配方:浓度31%的工业盐酸，缓蚀剂3%，温度:常温.处理时间3~8分钟，处理后检查方法:水洗后目测是否有锈垢存在。清洗除锈后用水清洗。表调用于磷化前的表面处理，用槽浸法(表调剂为白色粉末).配槽液时按每1~3公斤/吨的用量慢慢添加，搅拌使其溶解.表调剂的工作条件为pH值7.5~9.5，温度:常温，时间半分钟。

### 喷漆工艺流程作业后的工作

#### 喷漆作业后的工作

- 1、将吸油管从油漆桶内取出将喷枪漆雾调节阀关闭，油量调节阀调至最大，喷嘴对准油漆桶将剩余油漆排净。
- 2、将吸油管放入2公斤清洗溶剂桶内，如1的方法直至喷嘴出来的颜色接近无色为止。
- 3、将喷嘴卸下，放入专用洁净溶剂桶内浸泡。关闭压缩空气阀门。
- 4、将泵、喷枪放入指定的位置，将气管圈好挂在挂钩上，脚踏等物品摆放整齐，废旧手套等垃圾放入回收桶内交统一处理。剩余油漆、洗枪溶剂交调漆工统一处理。
- 5、现场应该整洁，各类物品放在指定位置，没有不应该出现在喷房的物品存留

### 四、质量要求或有关事项

- 1、喷枪系统务必洗净，不能残留杂质和可能造成污染的东西。

- 2、喷房卫生和个人卫生需要仔细打扫，汽车件喷漆，否则会造成颗粒过多。
- 3、喷枪雾化良好是漆膜均匀的保障。
- 4、喷涂时气压过大会造成漆膜不湿润，遥控器喷漆，流平不良，甚至“起粒”、颗粒增加；气压过小会造成漆雾颗粒不分散，漆膜表面不够丰满，还会出现颜料分散不均匀的现象。
- 5、喷涂吐出量过大会使一次上漆过快，漆膜不易均匀，容易造成流挂、颜色变深、耗油两增加等不良现象；喷涂吐出量过小会使一次上漆过慢，喷涂遍数增多，漆膜表面粗糙，效率降低。
- 6、喷涂时注意检查上工序的质量状况，一般检查底材状况，有无划伤、凹坑等问题，检查漆膜表面有无颗粒、缩孔、流挂、发花等缺陷。
- 7、喷涂时要根据实际粘度和温度掌握漆膜表面的流平状况，要根据实际情况把握粘度的高低。粘度、温度同时低，易出现流挂的问题，威海喷漆，粘度、温度同时高，易出现桔皮、气泡的问题。

#### 自喷漆使用的方法

关键点：

喷漆前要反复摇动瓶体，以便充分搅拌里面的丙烯酸。

保持20公分左右距离，过近的距离容易气泡和堆积，过远面积过大造成浪费。

注意风速，风力2级（含2级）以上不适合使用自喷漆。

注意防尘，灰尘和小昆虫常常会带来烦恼。

注意温度和湿度，防止暴晒或者过湿低温过于干燥。

每次薄薄一层，几分钟后再喷，反复数次。

要一气呵成，要扫射少用点射。

使用后倒置喷射几次，然后正置放置于阴凉处保管。

使用壁纸刀和透明胶带。

喷漆后如果不满意，可打磨（2000#砂纸并使用润滑）后再次喷漆，可反复多次直到效果满意。

遥控器喷漆-威海喷漆-佳铭塑胶(查看)由青岛佳铭塑胶有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛佳铭塑胶有限公司（[www.qdszy.com](http://www.qdszy.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!

