

天津仪表截止阀 仪表截止阀的制造标准 中仪仪表

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 天津仪表截止阀 仪表截止阀的制造标准 中仪仪表 |
| 公司名称 | 镇江中仪仪表阀门有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 扬中市油坊开发区 |
| 联系电话 | 13952985510 |

产品详情

外螺纹截止阀是一种管路附件。它是用来改变通路断面和介质流动方向，控制输送介质流动的一种装置。具体来讲，外螺纹截止阀有以下几种用途：

- (1)接通或截断管路中的介质。如闸阀、截止阀、球阀、旋塞阀、隔膜阀、蝶阀等。
- (2)调节、控制管路中介质的流量和压力。如节流阀、调节阀、减压阀、安全阀等。
- (3)改变管路中介质流动的方向。如分配阀、三通旋塞、三通或四通球阀等。
- (4)阻止管路中的介质倒流。如各种不同结构的止回阀、底阀等。
- (5)分离介质。如各种不同结构的蒸汽疏水阀、空气疏水阀等。
- (6)指示和调节液面高度。如液面指示器、液面调节器等。
- (7)其他特殊用途。如温度调节阀、过流保护紧急切断阀等。

密封面的泄漏

原因：

- 1、密封面研磨不平，不能形成密合线；
- 2、阀杆与关闭件的连接处顶心悬空、不正或磨损；

- 3、阀杆弯曲或装配不正，使关闭件歪斜或不逢中；
- 4、密封面材质选用不当或没有按工况条件选用阀

维护方法：

- 1、按工况条件正确选用垫片材料和型式；
 - 2、精心调节，外螺纹仪表截止阀，平稳操作；
 - 3、应均匀对称地拧螺栓，必要时应使用扭力扳手，天津仪表截止阀，预紧力应符合要求，不可过大或小。法兰和螺纹连接处应有一定的预紧间隙；
 - 4、垫片装配应逢中对正，受力均匀，垫片不允许搭接和使用双垫片；
 - 5、静密封面腐蚀、损坏加工、加工质量不高，应进行修理、研磨，进行着色检查，仪表截止阀的制造标准，使静密封面符合有关要求；
 - 6、安装垫片时应注意清洁，密封面应用煤油清，垫片不应落地。
- #### 四、密封圈连结处的泄漏

根据截止阀的通道方向分为：

1)直通式截止阀

2)直流式截止阀：在直流式或Y形截止阀中，阀体的流道与主流道成一斜线，这样流动状态的破坏程度比常规截止阀要小，仪表截止阀型号，因而通过阀门的压力损失也相应的小了。

3)角式截止阀：在角式截止阀中，流体只需改变一次方向，以致于通过此阀门的压力降比常规结构的截止阀小。

4)柱塞式截止阀：这种形式的截止阀是常规截止阀的变型。在该阀门中，阀瓣和阀座通常是基于柱塞原理设计的。阀瓣磨光成柱塞与阀杆相连接，密封是由套在柱塞上的两个弹性密封圈实现的。4、密封圈连接面被腐蚀，可用研磨，粘接等方法修复，无法修复时用应更换密封圈。两个弹性密封圈用一个套环隔开，并通过由阀盖螺母施加在阀盖上的载荷把柱塞周围的密封圈压牢。弹性密封圈能够更换，可以采用各种各样的材料制成，该阀门主要用于“开”或者“关”，但是备有形式的柱塞或特殊的套环，也可以用于调节流量。

天津仪表截止阀-仪表截止阀的制造标准-中仪仪表(推荐商家)由镇江中仪仪表阀门有限公司提供。行路致远，砥砺前行。镇江中仪仪表阀门有限公司（www.zjzyyb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!