

沪控车床ck6136数控车床厂家报价6140 硬轨数控车床

产品名称	沪控车床ck6136数控车床厂家报价6140 硬轨数控车床
公司名称	山东沪控机床有限公司
价格	45500.00/台
规格参数	沪控车床:数控车床 ck6136:750 山东:枣庄
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河街道鲁班大道奚仲路111号（山东滕拖农业装备有限公司院内西头）（注册地址）
联系电话	13001593736

产品详情

机床结构特点及功能要求

1.1本系列机床是公司主要出口的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴大扭矩、高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

1.2床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。

1.3机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。

1.4采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。

1.5各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。

1.6导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。

机床规格及主要技术参数

技术参 类别 型号	单位	参 数
数 加工 床身回转直径	mm	400

能力	拖板回转直径	240	
行程	X/Z轴行程	280/1000	
	X/Z轴位移单位	0.001	
主轴	主轴通孔直径	48 (选配 8 2)	
	拉管通孔直径	65	
	主轴内孔锥度		40°
	主轴级数		无级
	主轴极限转速	rpm	150-2000
	工件夹紧方式	8寸国产手动卡盘	

	主电机功率	kW	5.5
进给	X/Z轴	N.m	4/6
刀架	X/Z轴快移速度	m/min	8/10
	刀架型式	电动刀架	
	刀杆尺寸	20 × 20	
	刀架重复定位精度	0.004	
尾座	尾座型式		有
	尾座套筒直径	60	
	尾座套筒行程	100	
	尾座锥孔		莫氏4#
其他	机床净重	kg	1800
	机床外型尺寸 (长 × 宽 × 高)	2200 × 1160 × 1620	

标准配置	序号	名称	数量	标准配置
	1	数控系统	1/台	广数980TB3数控系统
	2	卡盘		
	3	尾座	手动尾座	
	4	X向滚珠丝杠	国产 (北方岐山) FD3210-88 9-1035	
	5	Z向滚珠丝杠	国产北方岐山) FD2506-407-5 30	
	6	电动刀架	4工位 (文昌)	
	7	X、Z向丝杠轴承	各1套/台	国产
	8	X、Z向联轴器	国产外购	
	9	主轴轴承	1套/台	国产P5级
	10	机身铸造	采用优质树脂砂铸造	
	11	主轴总成	装配式主轴	
	12	油漆	颜色可根据客户要求 进行配置, 未特殊要求的 按我司标准颜色配置	
	13	润滑	国产沪润电动 润滑油泵, 润滑油路 安装完	

