

高纯材料涡轮粉碎机

产品名称	高纯材料涡轮粉碎机
公司名称	湖南清河重工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	出料粒度:200-1000目 进料粒度: 10mm 外形尺寸:1000*700*145
公司地址	湖南省宁乡县经济技术开发区车站路
联系电话	0731-87826766 13319529698

产品详情

一、设备描述

涡轮粉碎机主要用于各种物料的干法粉碎，设备出料粒度均匀，调节方便，能满足化验、选矿等多方面的粉碎要求，设备可广泛用于化工、电子材料、电池材料、金属矿、非金属矿、新型材料、陶瓷、医药、食品、涂料、玻璃等行业物料的粉碎。设备进出料方便，粉尘少，保养维护简单方便，大大改善了劳动条件，设备体积小，是一种全新的粉碎设备。涡轮叶片、打散杆、齿形筛网采用不锈钢或者氧化锆材质，其它与物料接触部位均为不锈钢材质（表面可以喷涂非金属材料如碳化钨、特氟龙等），无铁屑等杂质污染，适用于粉碎各种高纯度的材料。

二、设备工作原理

1、工作原理简介：

本机由电机、减速机、涡轮粉碎腔、轴承座、皮带轮、控制器等部件组成，涡轮粉碎机运转时，电机带动主轴、打散杆及涡轮高速旋转。涡轮盘内部打散杆和固定齿盘及其打散杆组成初级粉碎副，涡轮与筛网圈上的凸齿组成二级粉碎、研磨副。物料从加料斗中进入机腔内，通过打散杆的初级粉碎后进入涡轮系统，物料在涡轮的旋转气流中紧密地摩擦、强烈地冲击到涡轮的叶片内侧上，并在叶片与筛网凸齿之间的缝隙中再次研磨。在粉碎物料的同时，涡轮吸入大量空气，这些气流起到了冷却机器、研磨物料及传送细料的作用。物料粉碎的细度取决于物料的性质和筛网的尺寸，以及物料和空气的通过量。设备自带涡轮吸气，在出料口有大量的气体排出，排气量约1000-1300m/h，后续接料桶、料仓、管道等需配置排气装置以免造成物料扬尘。设备涡轮主轴高速运转，为防止轴承温升过高，在轴承处配有冷却夹套，以提高轴承使用寿命。

2、工作原理图：

三、设备规格、型号及参数

涡轮粉碎机分为细磨和超细研磨两种系列，细磨用A系列主要用于出料粒度10-300目（48-1700 μm）物料的粉碎，超细研磨用B系列主要用于300目以上（48 μm）物料的粉碎。A系列涡轮粉碎机由单层打散杆、涡轮盘和筛网组成，主要为单级涡轮叶片粉碎，进料范围广、筛网间隙大、产能高。B系列涡轮粉碎机由多层打散杆、涡轮盘和筛网组成，打散杆构成一级粉碎，涡轮叶片及筛网构成二级粉碎，物料粉碎均匀、出料粒度小，筛网间隙小可保证物料的充分粉碎。设备所配筛网间隙小则出料粒度小、产能越小，反之筛网间隙大则出料粒度大、产能越大。设备具体型号及相关参数见下表所示，客户可根据物料的粒度及产能等各方面的要求进行设备选型。

设备主要型号规格如下：

型号	涡轮直径 (m)	功率 (KW)	转速 (转/分)	粉碎型式	进料粒度 (m)	出料粒度 (目)	产能 ()
QHWF-200A	200	3	0-5500	单级涡轮粉碎	10	40-400目	50-150
QHWF-250A	250	4	100-200	900 × 650 × 1300			
QHWF-250B	打散粉碎涡轮粉碎	200-1000目					
QHWF-300A	300	5.5	20	150-300	1000 × 700 × 1450		
QHWF-300B	10	100-250					
QHWF-400A	400	7.5或11	0-5000	300-600	1300 × 900 × 1600		
QHWF-400B	11	200-500					