

# 洛阳电池封口模具 超鸿模具高寿命 18650电池封口模具定制

产品名称	洛阳电池封口模具 超鸿模具高寿命 18650电池封口模具定制
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

## 产品详情

### 使用电池封口模具时注意的安全事项？

工作人员使用电池封口模具时注意的安全事项，下面由小编为大家具体介绍一下：

- 1.在使用前，应该先认真阅读说明书，尽可能地熟练掌握播种机的各项操作功能，避免紧急情况下手忙脚乱。
- 2.在机器工作过程中，技术员对设备的工作状况进行实时监控，提前排除机器故障。
- 3.技术员和操作者在使用机械过程中，必须穿戴工作帽，把衣服和裤子捆扎牢固，严防袖口或者衣服脚卷入机械装置内。
- 4.电池封口模具在闲置停放过程中，应当保证安全状态。
- 5.模具中的齿轮油等对皮肤都有很大的刺激性，在检查是否渗漏时，不要用手去触摸，可以用纸或者戴上手套进行检查，避免皮肤直接接触。

以上是电池封口模具的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。

企业视频展播，请点击播放

## 影响电池封口模具耐用度的原因

### 1、结构设计不合理的影响

电池封口模具结构是影响钨钢冲压模耐用度的关键，结构不合理容易造成刚性差和壁厚分布不均匀，以及表面缺陷（如表面氧化、脱碳、裂痕）都会影响材料的性能，造成钨钢冲压模的早期失效。

### 2、钨钢冲压模材料选择的影响

选择合适的钨钢冲压模材料可以防止钨钢冲压模早期失效。夹杂物使钨钢冲压模内部产生裂纹，引起脆性断裂，在进一步的热处理和使用中，该裂纹进一步扩展而引起钨钢冲压模开裂。

### 3、钨钢冲压模机械加工的影响

钨钢冲压模的型腔部分或冲头的圆角部分，在机械加工中常常因进刀太深而留下刀痕，造成应力集中，淬火时相应部位的裂纹进一步扩展，导致钨钢冲压模开裂。

### 4、钨钢冲压模热处理规范的影响

钨钢冲压模在机械加工后都应进行淬火、回火等热处理。加热温度的高低、时间的长短、冷却速度的大小、保护气氛等工艺参数选择不当都会影响钨钢冲压模的耐用度。模具钢中含有较多的碳和较多的合金元素，导热性差，加热的速度不能太快。

### 5、各种操作条件

如锻打温度、润滑剂及润滑方法、冷却速度、补焊、预热温度及设备情况等都对钨钢冲压模的耐用度有很大影响。

以上是电池封口模具的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。

## 超鸿为你解答电池封口模具制造过程中的管理难题

众所周知：在一个电池封口模具工厂中，工模部是一个比较难以管理的部门，工模师傅都属于非常有“

性格”的技术人才，工模部的管理人员，不但要做技术指导，同样又要处理沉重的人事管理及工作安排。所以，我们所见到的大多数工模部经理或主管都是非常“忙”的。为什么他们会如此“忙”呢？那是因为他们每天都在不停地应付老板、业务部、客户所追问的电池封口模具进度方面的问题，每天必须花一半以上的时间去监察模具的制造进度。我们不妨综合一下，老板、业务部、客户经常问到问题有哪些呢？其实，我们发现不外乎以下几个。

电池封口模具已经完成了多少百分比？模具能否按时完成及交货？制造过程中有否出现问题？出现了问题时如何解决的？所以，工模部的管理人员为了应付上述的问题，就不得不每天花费大量的时间去追问下属面的师傅，去通过他们了解模具的生产状况，假设一个工模部有50套模具在制造中，每套模具又有几十、甚至超过一百个工件，每件工件还有3-7个工艺，每位师傅手中有二三十个工件按管理者安排先后在加工中，那管理人员就必须在同一时间了解这超过1000个工件及工序的生产情况，再有经验的管理人员都会被这个数字搞得神经高度紧张的！

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。