

# 钢管镀铜厂家供应 摔思信机械 徐州镀铜厂家

产品名称	钢管镀铜厂家供应 摔思信机械 徐州镀铜厂家
公司名称	山东摔思信机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	13012644449

## 产品详情

20世纪50年代中期以来，在防护装饰性镍/铬或铜/镍/铬渡层体系中，多层镍的应用显著提高了镀件的耐腐蚀性能，进一步的研究表明，镍/铬镀层的耐蚀性能不仅与镍层的生质和厚度有关，同时在很大程度上还取决于镀层的结构特征。铬的电沉积与其他电镀工艺相比不仅槽液特殊，而且形成金属铬的性质也不同。如果在标准镀铬溶液(铬酸酐250g/L.硫酸2.5g/L)中进行镀铬，虽然镀层厚度仅为0.25~0.5 μ m，但由于内应力高，铬层表面分会产生稀疏的粗裂纹。

### 镀铬与镀硬铬有什么区别

#### 一、硬度不同

镀铬：镀铬的硬度为400-1200HV。

镀硬知铬：镀硬铬的硬度为800-900HV。

#### 二、镀层厚度不同

镀铬：镀铬的镀层厚度为0.25-0.5 μ m。

镀硬铬：镀硬铬的镀层厚度为一般在20 μ m以上。

#### 三、特性不同

镀铬：镀铬具有很好的耐磨性和道较好的耐热性。

镀硬铬：镀硬铬的硬度高、耐磨、耐蚀并能长期保持表面光亮且工艺内相对比较简单，不锈钢镀铜厂家，成本较低。

#### 四、工艺不同

镀铬：镀铬的工艺是在溶液中镀铬时，通过调整温度和电流密度，并控制在适当的范围内，获得不同性能的镀铬层。

镀硬铬：镀硬铬的工艺是采用筒形容电镀阳极，并在电镀过程中定时对合金钢零件进行翻面和调换位置，以获得镀硬铬层。

零件的表面处理是在镀铬加工厂比较重要的工序，因为它关系到后期镀铬的效果，比如光泽度、平整度、厚度、镀铬效果的一系列的问题，镀铜厂家供应，所以需要认真的进行处理热镀锌加工工艺是目前工业上广泛应用的工艺，处理之后的钢材用途广泛，徐州镀铜厂家，普遍使用在工业和国民经济的各个部门。适用范围主要集中在在家电，汽车和建筑中，在各个方面具有良好的性能。

钢管镀铜厂家供应-揆思信机械-徐州镀铜厂家由山东揆思信机械工程有限公司提供。山东揆思信机械工程有限公司（[www.sdbsexj.com](http://www.sdbsexj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！