

南京淘宝纸箱 马鞍山易顺纸箱包装 淘宝纸箱包装

产品名称	南京淘宝纸箱 马鞍山易顺纸箱包装 淘宝纸箱包装
公司名称	马鞍山市易顺包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂县青山河高新技术产业园区 青山华府社区1号楼1-2号
联系电话	18606298368

产品详情

影响纸箱抗压强度的因素有哪些

易顺纸箱厂家为大家介绍影响纸箱抗压强度的因素有哪些：

1) 纸箱原材料质量

纸箱原纸是决定纸箱压缩强度的决定性因素，由kellicutt公式即可看出。然而瓦楞纸板生产过程中其他条件的影响也不允许忽视，如纸箱黏合剂用量、楞高变化浸渍、涂布、复合加工处理等。

2) 纸箱纸板水分

纸箱用含水量过高的瓦楞纸板制造，或者长时间贮存在潮湿的环境中，都会降低纸箱基耐压强度。纤维是一种吸水性很强的，在梅雨季节及空气中湿度较大时，纸箱纸板中水分与大气环境的湿平衡关系很重要。

3) 纸箱箱型

纸箱箱型是指箱的类型和同种类型箱的尺寸比例，南京淘宝纸箱，他们对抗压强度也有明显的影响。有的纸箱箱体为双层瓦楞纸板构成，耐压强度较同种规格的单层箱明显提高；在相同条件下，纸箱箱体越高，稳定性就越差，耐压强度降低。

在纸箱生产中会遇到什么问题

易顺纸箱生产厂家为大家讲解在纸箱生产中会遇到什么问题：

1、色序不妥引起的纸箱质量问题

如果将纸箱版面较满的图文摆放在色组印刷，当瓦楞纸板进入下一色组组织印刷的过程中，因为纸板色组的印刷图文的着墨量大、枯燥速度慢，极简单使印迹转移形成纸箱版面起脏。为防止这一弊端的发作，宜将面积小的纸箱版面摆放在榜首色组印刷，将面积大的版面摆放在后续色组印刷，可防止印迹转移形成脏版现象。

2、印版厚度不均匀引起的纸箱质量问题

当橡皮版材厚度不均匀时，纸箱印版版面就会呈现凹凸差。版面高的当地就容易糊版，版面低的当地就简单呈现着墨不全，形成印迹不明晰，淘宝纸箱包装，为防止这一不良状况的发作，可选用零散制版的方法，将版材制成若干小块的（指那种为节约橡皮版材而不制版芯的制版工艺），应选用同一块版材别离进行制作，这样它的厚度差异比较小。如果已经制好的橡皮版，存在厚薄差时，可在部分偏薄的印版反面多粘胶布层补偿，使整个纸箱印版坚持根本一致的厚度，保证印刷压力和版面着墨的均匀。

3、瓦楞纸板厚度不均匀引起的纸箱质量问题

如果成形的瓦楞纸板外表有人为损坏的洼陷痕迹时，洼陷部位的纸箱纸面也会呈现印迹不明晰的质量缺点，对此如果选用加大印刷压力补偿，简单使文字、线条纸箱版面呈现起糊的质量问题。

纸箱印刷是一种常见的事情，淘宝纸箱定制，但是在纸箱印刷中会出现什么情况呢？

1、纸箱印刷漏白

瓦楞纸箱印刷乃是直接在瓦楞纸板上印刷，瓦楞纸箱纸板的表面平整度便是影响印刷的主要因素。A瓦楞纸板因楞型高，瓦楞间距大，特别容易引起表面皱折，在采用低克重面纸时尤其容易出现透楞，影响印刷。B瓦楞纸箱相对好一些。对此，一方面应加强平板的管理，避免出现额外的折痕；另一方面可以在印机上稍作调整。适当减小印版筒与压力筒之间的间距（即增加印版压力）可以消除漏白，但要防止瓦楞纸箱的纸板被压塌。另外，对于大面积印版，可以用双面胶适当垫高印版中间部位，也可以消除漏白。

2、纸箱栏外空白

当花纹轮与印筒或印筒与压筒的压力过高时，纸箱版面的油墨会被压出四周导致版面油墨浓度较薄，而纸箱印版的周围会溢出很厚的油墨，在这种情况下转移到纸箱纸板表面，溢出在印版周围的油墨印出来好象镜框一样，网点会被压得消失，我们称之为栏外空白。要防止栏外空白，则

要保持花纹轮、印版筒、压筒相互之间以吻触为度，上述三者之间的压力，其中有一压力过高时就会发生油墨溢出边缘的情形，这种适性的压力是以调整至轻微的吻触程度为。

如纸箱印版厚度不均时，可以适当研磨版面，或在印版背面贴纸片等。

纸箱宽面印刷较多时，淘宝纸箱批发，要使用较硬质的油墨，涂布量要多一点，印压也重一点；细字或网点印刷较多时，使用流动性较好的油墨，涂布量不要太多，印压要调整至限度。

南京淘宝纸箱-马鞍山易顺纸箱包装-淘宝纸箱包装由马鞍山市易顺包装材料有限公司提供。马鞍山市易顺包装材料有限公司（www.yishunbaozhuang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。易顺纸箱——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省马鞍山市当涂县青山河高新技术产业园区青山华府社区1号楼1-2号，联系人：花经理。