

: 优质废塑料废橡胶炼油设备及其配件

产品名称	: 优质废塑料废橡胶炼油设备及其配件
公司名称	商丘市祥和机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:祥和科技 型号:XH--HZ-18.26.30 产品用途:冷凝、除尘
公司地址	商丘经济开发区飞跃路北侧
联系电话	86 0370 3130285 15938377680

产品详情

品牌	祥和科技	型号	xh--hz-18.26.30
产品用途	冷凝、除尘	重量	45000 (kg)

- 1、本成果关键设备裂解处理器采用卧式旋转结构，此结构与往的老式设备相比: 新式设备的燃料是燃料油，燃料油燃烧时产生的残留物完全可以达到全球各个国家的废气排放标准，在任何一个国家都可以放心使用。
- 2、新式设备的加热方法是采用间接式加热法。此方法的优点是：
 - 、当系统出现问题时，关掉引风机，可以瞬间切断加热源，以确保系统安全。
 - 、热交换距离是老式设备的5-7倍，热效率更高。
 - 、大大延长了主体设备的使用寿命，是老式设备的2-3倍。
- 3、设备造型：美观大方，经济实用。
- 4、催化热裂解工艺和产品化学萃取技术。
- 5、配备的环保设备比较完善。比如废气燃烧器和烟道除尘室。
- 6、本设备设计合理，制造工艺先进，自动化程度高，安全设施完备

概述废橡胶、废塑料、城市生活垃圾塑料、废机油、废渣油的再生利用

本公司供应多种垃圾处理设备，炼油设备，破碎设备，拥有专业的的生产技术，是经国家相关部门批准注册的企业。

河南省商丘市祥和机械制造有限公司是一家机械及行业设备的企业，主营炼油设备，公司位于中国河南省商丘市北海路与豫苑路交叉口。河南省商丘市祥和机械制造有限公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

废机油是指从各种机械、车辆、船舶更换下来的废润滑油。其产生过程是由于润滑油在使用过程中受机

械摩擦吸热纳垢产生大量机械杂质及氧化物从而降低乃至失去了其应有的功效而不得不更换。润滑油广泛用于汽车、船舶的发动机、变速器、齿轮和涡轮传动装置、淬火、润滑，齿轮油、刹车及离合系统，曲轴箱，电力系统的变压器和各种机械的传动部位等等，使用范围十分之广。无论是大型机械、船舶、还是大、小汽车所使用的机油使用周期很短，而机油价格的昂贵是众所周知，且用量在不断增加。据不完全统计，我国现有机动车八千多万辆，运输船舶十多万艘，机动渔船近三十万艘，仅此三项每月需更换的机油就达四百多万吨，数量如此之大，给再生利用创下了一个稳定的供货源。国家环保局已将废油列为21世纪在环保领域主要控制的三大重点之一，有稳定的货源和国家相关政策的支持，望有识之士把握时机，抢先占领一定的市场份额。

随着废塑料、废橡胶、废机油炼油行业的迅速发展，其生产的燃料油的应用也越来越广泛，并已渗透到国民经济的各个领域及人们的日常生活中。但同时，由于行业的快速发展和从业人员的增加，原材料的价格也随之大幅度的提高。在不降低原材料成本的基础上，如何提高燃料油的附加值呢？最简单的方法是把废塑、胶生产的粗油再次蒸馏，通过蒸馏后的油品颜色通常为淡黄色或者为淡红色的液体，其色泽、亮度、透明亮以及其它主要技术指标接近0#或-10#柴油的标准，并可以替代后者使用，价格也可以比粗油每吨增加1500元/吨左右。假如我们使用的原料是橡胶轮胎类的热解后的残渣——粗炭黑用我们的粗炭黑深加工系统进行深加工，经过配方制作可变废为宝，这种炭黑可广泛用在橡胶制品上有着极高的使用价值和经济价值，这将是这套综合设备的新的经济增长点，这种炭黑目前在国内售价每吨在3000-6000元左右。

随着社会快速的进步，以往传统的炼油设备已跟不上时代快速的发展，只有与时俱进，才有强大的生命力，这个新兴的行业，也在不断地改进，不断在先进的科学技术支持下进步和不断地完善，尤其是在提取新能源的同时必须得注重环保问题，不能做有害人类赖以生存的环境罪人。

安全性

主体设备的安全性。在生产过程中，不可液化的废气主要组分是c1到c4的烷

烃类，直接燃烧有一定的危险性。我们目前的生产工艺中，把它作为燃料烧掉之前，

首先使其通过第一道安全装置水封，然后使其通过第二道安全装置燃气喷嘴，使之可

以彻底达到安全生产。更要的是采用最新自主知识产权专利技术把主处理器和关键

系统的压力、温度有了监控手段，一旦有异常可自动报警，生产过程始终有安全保证。

环保性

对生产过程中三废的处理。

1. 废气

通过安全装置水封和燃气喷嘴充分燃烧，既消除了废气污染，又节约了大量的燃料；烟尘排放方面可采用枣强ztc型系列脱硫除尘器，烟尘排放可达到gb 13271—2001相关标准。

2. 废液

油品在处理过程中，会产生一些有弱酸性的废水（每生产1吨油会产生大约50公斤废水，量小，易处理）。通过加入弱碱液中和后，把中性废水经过三级过滤，达到无害化后，排到专用的蒸发处理器（其热源采用主体处理器的烟道余热）蒸发，另外还有更专业的废水处理装置，（这需客户选定）。

3. 废固体物

废塑料通过催化热裂解后，会有一些固体残渣，约占废塑料重量的5%到10%左右。其主要组分是粗碳黑。可以作为生产工业碳黑的原料，也可以和以煤为原料的火力发电厂产生的粉煤灰混合，作为制造粉煤灰砖（一种环保型建筑材料）的原料。由于出灰渣时污染环境，我们采用了国家专利出渣技术。

效益分析

生产成本：

（原料以国外废轮胎为例，）

经济效益分析：（XH—6000型）

日消耗费用：

a、按每炉每日生产一炉，每炉日处理8吨，按每吨废轮胎购进1300元计算

$8\text{吨} \times 1300\text{元/吨} = 10400\text{元}$

b、每日需消耗其它费用：

煤：一炉需要300公斤

$0.3\text{吨/炉} \times 1000\text{元/吨} = 300\text{元}$

水电：200元/炉

催化剂、化学药品：60元/炉

工人工资：50元/人/日*2人=100元

设备折旧100元

税（备注）环保项目免税

其它50元

合计：11210元

日产出：

8吨废轮胎：

出油45%，每吨毛油按3800元计算

$8\text{吨} \times 45\% \times 3800\text{元/吨} = 13680\text{元}$

出炭黑30%，每吨炭黑按500元

$8\text{吨} \times 30\% \times 500\text{元/吨} = 1200\text{元}$

出钢丝10%，每吨钢丝1800元

8吨*10%*1800元/吨=1440元

出渣油10%，每吨渣油按1000元

8吨*10%*1000元/吨=800元

合计：8吨废轮胎可产出17120元

毛利

每天利润:17120元-11210元=5910元

每月利润:5910元/天*20天=118200元

每年利润(按十个月计算)118.2万元