

# 压力容器封头价格 压力容器封头 宏顺玻璃钢实力雄厚

产品名称	压力容器封头价格 压力容器封头 宏顺玻璃钢实力雄厚
公司名称	山东宏顺玻璃钢有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁开发区王因镇苗营村
联系电话	15269700000 15269700000

## 产品详情

### 压力容器封头

封头是属于各种压力容器锅炉、罐子封盖配件中的一件，达到密封的作用。

一般封头的使用范围尺寸在：19mm—6000mm

越大型号的封头使用过程中会相对的问题较多，压力容器封头价格，我们来看看封头的使用要注意一些什么？

- 1、封头的形状：根据设备的需求与合理，选择合适的封头种类：如椭圆形、蝶形、锥形、球形等；
- 2、封头的尺寸：是指的内径还是外径。如377、426是以外径为准；350、400、450是以内径为准；
- 3、封头的高度：一般封头的高度我们都是按照国家标准来生产，但是也有客户的产品设计不一样，需要的封头高度不同，压力容器封头厂家，所以有特殊要求定货双方要协商一致；

### 压力容器封头

#### 3.本次修订内容要点

##### 3.1标准名称

围绕是否包括有色金属制压力容器用封头内容，即本标准是命名为"钢制压力容器用封头"还是"压力容器用封头"，本标准修订之初行业上曾有不同看法。日本《压力容器用封头》JIS B

8247同时包括钢制及有色金属制压力容器用封头内容；ASME规范虽无专门的封头标准，但其压力容器标准也同时适用于钢制及有色金属制压力容器；我国的《压力容器安全技术监察规程》也包括关于有色金属制容器的规定。考虑到本标准为GB150的配套零件标准，并且我国的"铝制压力容器"、"钛制压力容器"等标准正在制订中，因此本标准的名称终确定为"钢制压力容器用封头"，即不包括铝、钛等有色金属制压力容器用封头。

### 3.2适用的成形方式范围

在成形方式方面，压力容器封头，本标准适用于整板成形和先拼板后成形的封头。成形方法包括冷冲压、热冲压、冷旋压、热旋压、冷卷、热卷等六种。

本标准不包括先分瓣（瓣片与顶圆板）成形后组焊的封头，这是因为对瓣片与顶圆板的形状与尺寸难以提出统一的质量要求，因而交由供需双方协商解决。

封头是锅炉、压力容器的主要受压元件，其结构及形状设计是否合理，影响着锅炉、压力容器的安全。所以有关规范中对各种封头的形状都有限制。

（1）椭球形封头锅炉、压力容器的凸形封头宜采用椭球形封头，1好选用标准椭球形（ $D_n/h_n=4$ ）。采用非标准椭球封头时，钢制压力容器封头，其长短轴的比值不得大于2.5。

（2）碟形封头碟形封头即是有折边的球形封头。它存在较大的弯曲应力，而椭球形封头主要是膜应力，因而在工程使用中并不理想。采用碟形封头时，封头过渡区转角半径应不小于封头内直径的10%，且不小于封头厚度的3倍，封头球面部分的内半径应不大于封头的内直径。

压力容器封头价格-压力容器封头-宏顺玻璃钢实力雄厚(查看)由山东宏顺玻璃钢有限责任公司提供。压力容器封头价格-压力容器封头-宏顺玻璃钢实力雄厚(查看)是山东宏顺玻璃钢有限责任公司（[www.sdhsblg.com](http://www.sdhsblg.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘经理。